



MŰSZAKI ADATLAP

ASO-Tape

(INDUBOND-Tape-3000)

Cikkszám: 2 06427

Termoplasztikus fugaszalag fugaszigeteléshez

- Tulajdonságok:**
- nagy rugalmasságú
 - könnyű és homogén hegeszthetőség
 - Aktiválás nem szükséges
 - vízzáró negatív víznyomással szemben is
 - Alapozás nélkül alkalmazható matt-nedves aljzatokon is
 - fagy-, UV- és öregedésálló

Alkalmazási területek: Az [ASO-Tape](#)-t az [ASODUR-K4031](#) betonragasztóval együtt betonszerkezetek munka- és dilatációs fugáinak szigetelésére, valamint repedések szigetelésére alkalmazzák. Az [ASO-Tape](#) alkalmas továbbá csatlakozások, áttörések megerősített szigetelésére.

Műszaki adatok:	Alapanyag:	TPE (termoplasztikus elasztomer);
	Szín:	Szürke;
	Shore A keménység (SO 868):	kb. 87
	Hőmérséklet-állóság:	-30°C ÷ +90°C
	Feldolgozási- / aljzat- / anyag hőmérséklet:	min. +5°C ÷ max. +35°C;

Anyagvastagság [mm]:	1,0	2,0
Felületi tömeg [g/m ²]:	900	1800
Szakítószilárdság DIN EN ISO 527-3 alapján [N/mm ²]:	14,0	14,0
Szakadási nyúlás DIN EN ISO 527-3 alapján [%]:	kb. 1000	kb. 1000
Továbbszakadási ellenállás DIN 12310-2 alapján [N]:	kb. 100	kb. 200
ASODUR-K4031 anyagfelhasználás [kg/m]*		
Anyagvastagság [mm]:	1,0	2,0
200 mm	kb. 1,0	kb. 1,5
300 mm	kb. 1,3	kb. 1,8
500 mm	-	kb. 2,4

*Az egyenetlen felületekből adódó többlet anyagfelhasználást a táblázat nem veszi figyelembe.

Kötésvizsgálatok	Tapadó-húzó szilárdság PG-ÜBB szerint:	> 3,0 N / mm ² törésnél a betonban
ASODUR-K4031-gyel:	Vízzárás, pozitív és negatív, DIN 1048:	5 bar
	Repedésáthidalás PG-ÜBB szerint,	
	28 napon át tartott 1 mm-es repedés,	
	0,75 bar víznyomás mellett:	megfelelt
	Viselkedés tűz esetén:	E osztály, EN 13501-1 szerint

Vegyi ellenállás, 7 nap tárolás és +22°C hőmérséklet mellett az alábbi vegyszerek esetében érvényes:

Sósav – 3,5%; kénsav – 35% ; citromsav – 100g/l; tejsav – 5%;
káliólúg – 20%; nátronlúg – 0,3g/l; sósvíz – 20g/l (tengervíz)

Kiszerezés: 20 méteres tekercsek

Méretetek:	<u>1 mm</u> vastagság: 200 és 300 mm szélesség	<u>2 mm</u> vastagság: 200, 300 és 500 mm szélesség
Raktározás:	12 hónapig eredeti lezárt csomagolásban, száraz és időjárási hatásoktól védett helyen. A csomagolás kinyitását követően 2 hónapon belül fel kell használni!	
Aljzat:	A fogadófelület legyen: - száraz, szilárd, terhelhető - szeparációs és a tapadást csökkentő anyagoktól mentes, pl. por, cementkása, zsír, gumimaradék, festékmарadék, stb. - Matt-nedves lehet, de nem lehet nedves, ill vízzel pórustöltött. A megfelelő tapadás elérése érdekében a kezelt alaptól függően kell megválasztani az alap előkészítésének megfelelő eljárást, mint pl., csiszolás, marás, homokszórás, szórás nagy nyomású vízzel, szemcseszórás. Amennyiben betontól eltérő felületen kívánjuk alkalmazni a terméket, először próbaragasztással győződjünk meg a megfelelő tapadásról. A szalagformájú fugaszigeteléseknél figyelembe kell venni, hogy a betonnak vízzáró beton kell legyen. Ellenkező esetben megfelelő felületi szigeteléssel kell kombinálni a szalagszigetelést.	
Feldolgozás:	Az előkészített felületen az áthidalandó fuga mindkét oldalára vigyük fel az ASODUR-K4031 ragasztót az ASO-Tape szélességénél min. 1 cm-nél nagyobb szélességben. Ezt követően a fugaszalagot vakolókanállal vagy nyomóhengerrel gondosan, üreg- és gyűrődésmentesen a ragasztórétegbe beágyazzuk, és felülről ragasztóréteggel befedjük. Ügyeljünk arra, hogy a fugaszalag beágyazása tökéletes legyen. A ragasztóréteg és a felső réteg vastagsága ne legyen kevesebb, mint 1 mm. A szalagvégeket min. 5, max. 10 cm átfedésekkel ragaszthatjuk egymáshoz, e helyett alkalmazhatunk hegesztést is hőlégfúvó segítségével.	
Dilatációs fugák:	A dilatációs fugáknál alapvetően 2 mm vastag szalagot alkalmazunk, és a műtárgytól függően egyenes felülettel vagy hurokformában (a fugába fordított Ω formában behajtva) ragasztjuk le. A mozgások felvétele céljából a fuga zónájában számoljunk egy ragasztás nélküli nyúlási területtel. A beépítési, ill. terhelési helyzettől függően, mint pl. fej feletti alkalmazás vagy negatív víznyomás, szükséges lehet egy támasztó- vagy védőszerkezet alkalmazása.	
Hegesztés hőlégfúvóval:	A fugaszalagokat a műtárgytól függően (egyenes vagy sarokkötés) levágjuk, és sima felületre helyezzük. A csatlakozásoknál min. 5 cm átfedést alkalmazunk. A szalag átfedési felületét csiszolópapírral érdesítjük és megtisztítjuk. A hegesztéshez széles fejjel szerelt hőlégfúvóra és nyomóhengerre van szükség. A hegesztési hőmérsékletet (kb. 300-350 °C) próbahegesztéssel állítjuk be. A fugaszalagokat gondosan egymásra helyezzük, és először pontszerű hegesztéssel a széleken rögzítjük, hogy a hegesztés közbeni elcsúszást elkerüljük. Végül a hőlégfúvó széles fejét lassan és egyenletesen húzzuk az átlapolási felület felett, és közben a nyomóhengerrel a két szalagot teljes felületen összedolgozzuk. A beépítés előtt a hegesztések teljes, vízzáró kötését még egyszer ellenőrizni kell.	
Fontos figyelmeztetések:	- Az ASO-Tape-t a hipalon-fugaszalagokkal ellentétben nem kell aktiválni, és nem érintkezhet oldószerekkel. - A fugaszalagot a mechanikus sérülésektől megfelelő védőintézkedésekkel védeni kell. - 0,5 bar-nál nagyobb negatív víznyomás esetén megfelelő támszerkezet használata kötelező.	

Kérjük, vegye figyelembe az érvényes EG-biztonságtechnikai adatlapot.