



MŰSZAKI ADATLAP

ASODUR-V2250

(INDUFLOOR-IB2255)

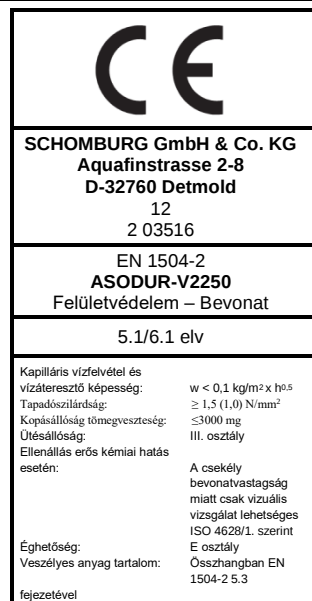
Cikkszám: 2 03516

Antibakteriális felületvédő záróbevonat

Tulajdonságok:

Az [ASODUR-V2250](#) felületvédő bevonat az alábbi tulajdonságokkal:

- áttetsző
- vizes bázisú
- száradás után selyemfényű
- oldószermentes
- színtartó és UV-álló
- nem tartalmaz illó szerves vegyületeket (VOC)
- lágyító adalékszereknek ellenáll (autógumik)
- bakteriális támadás és gombásodás ellen védett
- csúszásmentesre is beállítható



Alkalmazási területek:

Az [ASODUR-V2250](#) felületvédő záróbevonat az [ASODUR bevonatrendszerekre](#), opcionálisan [ASO-DecorChips](#)-el vagy dekorhomokkal szórt felületek lezárására:

- Tartózkodási terek (óvodák, iskolák, stb.)
- Egészségügyi higiénias területek
- Gyártóüzemek

Műszaki adatok:

Szín:	áttetsző;
Alapanyag:	kétkomponensű poliuretán-akril gyanta;
Keverési arány:	100 : 15 tömegarány;
Sűrűség:	kb. $1,03 \text{ g/cm}^3$ +23°C mellett;
Viszkozitás:	alacsony viszkozitású
Feldolgozási idő (fazékidő):	kb. 2 óra +23 °C mellett;
Bedolgozási és aljzat hőmérséklet:	min. kb. +8°C – max. kb. 30°C
Bejárható:	kb. 3 óra után +23 °C és <75% relatív páratartalom mellett;
Kémiai anyagoknak ellenáll:	kb. 3 nap után, +23 °C és <75% relatív páratartalom mellett;
Szilárd anyag tartalom:	kb. 30%.

Tisztítás:

Az eszközöket közvetlenül használat után vízzel alaposan meg kell tisztítani.

Tárolás:

6 hónapig száraz, hűvös, fagymentes helyen +10 °C felett, eredeti, felbontatlan csomagolásban.

Kiszerezés:

3 kg-os és 10 kg-os tartályok. Az A és B komponens (külön edényben) a meghatározott keverési arálynak megfelelően kerülnek kiszerezésre.

Aljzat:

A bevonandó ASODUR bevonatrét ne legyen régebbi, mint 24 óra.

A termék előkészítése:

Az A komponens (gyanta) és a B komponens (edzőanyag) külön edényben, az előírt keverési arálynak megfelelően kerül kiszerezésre. A B komponenszt hozzáadjuk az A komponenshez. Ügyelni kell arra, hogy a keményítő maradék nélkül kiürüljön a tartályból. A két komponens keverése a megfelelő berendezéssel történjen, amelynek teljesítménye kb. 300 ford./perc (pl.: fúrógép keverőfejjel). Eközben fontos, hogy az edény aljáról és oldaláról is felkeverje az anyagot, hogy az edzőanyag egyenletesen terüljön el.

Addig kell keverni, amíg a keverék homogénné válik, a keverés ideje kb. 3 perc. Az anyag hőmérséklete a keverés alatt minimum +15 °C legyen. **A megkevert anyagot ne az eredeti csomagolásból dolgozzák fel!** A keveréket egy tiszta edénybe kell átönteni, és még egyszer megkeverni.

A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fázékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb belekőthet a keverőedénybe.

A felület előkészítése: A kezelendő felület legyen:

- száraz, szilárd, megfelelő teherbírású és jó tapadást biztosító;
- elválasztó és tapadást gátló anyagoktól mentes, pl. por, mésztej, zsír, olaj, guminyomok, festék-maradványok, stb.;
- fogadószerkezet felőli (hátoldali) nedvességhatástól védett;

Az aljzat előkészítéséhez annak állapotától függően a megfelelő módszert használja, ami lehet pl. sörétezés, csiszolás, gyalulás, szemcseszórás, stb.

A cementbázisú aljzatoknak a fentiekén túl a következő minimális követelményeknek is meg kell felelniük:

- Beton minősége: min. C20/25;
- Esztrich minősége: min. EN 13813 CT-C25-F4,
Tapadó-húzó szilárdság: >1,5 N/mm²;
- Vakolat minősége: P IIIa/P IIIb,
Tapadó-húzó szilárdság: kb. 0,8 N/mm².

**Alkalmazási javaslat /
anyagszükséglet:**

Sima bevonat:

Az [ASODUR-V2250](#)-t egy munkamenetben kell felvinni. Szakaszonként öntse az anyagot az aljzatra, majd oldószerálló gumisimítóval terítse szét, ezután rövidszőrű hengerrel vagy felületsimítóval alakítható ki az egyenletes felület. Minimális átfedésekkel dolgozzunk.

Anyagszükséglet:

- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Pórusos aljzatok: | kb. 100 - 150 g/m² |
| Pórusmentes aljzatok: | kb. 50 - 60 g/m² |

Csúszásmentes bevonat:

A már bekevert [ASODUR-V2250](#) műgyantába keverjük [ASO-Antislid](#)e gyöngyöt, amíg a keverék homogénné válik. Szakaszonként öntse az anyagot az aljzatra, majd oldószerálló gumisimítóval terítse szét, ezután rövidszőrű hengerrel vagy felületsimítóval alakítható ki az egyenletes felület. Minimális átfedésekkel dolgozzunk.

Anyagszükséglet:

- | | |
|-----------------------|--|
| Pórusos aljzatok: | kb. 100 - 150 g/m² + 8 – 12 g ASO-Antislide gyöngy |
| Pórusmentes aljzatok: | kb. 50 - 60 g/m² + 4 – 5 g ASO-Antislide gyöngy |

**Fiziológiai viselkedés
és védőintézkedések:**

Az [ASODUR-V2250](#) kikeményedés után fiziológiailag nem ártalmas. A termék alkalmazásakor kérjük figyelembe venni a kormányzati egészségvédelmi és biztonsági előírásokat, (M 023 adatlap), valamint a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket.

Fontos megjegyzések:

- A magasabb hőmérséklet csökkenti a feldolgozhatóság idejét. Az alacsonyabb hőmérséklet növeli a feldolgozhatóság és a kikeményedés idejét. Az anyagszükséglet szintén növekszik alacsonyabb hőmérsékleten.
- Várakozási idő az egyes rétegek felhordása között: min. 12 - max. 24 óra.
- A száradás és kötés ideje alatt biztosítani kell a megfelelő szellőztetést és légelszívást.
- Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet .
- Fogadóaljzat minimális hőmérséklete: harmatpont felett legalább 3 °C-al.
- Az előírtat meghaladó rétegvastagság kialakítása szabálytalan szatén felülethez, repedésekhez vezethet és akadályozhatja a tapadást.
- A felületvédő rendszereket alkalmazás után kb. 4 - 6 óráig óvjuk nedvesség (eső, hólé) hatásaitól. A nedvesség fehér elszíneződést okozhat.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.
- A megszilárdult termékmaradványokat az AW 150106 hulladékkulcs szerint kell eltávolítani.

Vegyük figyelembe az érvényben levő EU biztonsági adatlapot.

GISCODE: PU 10