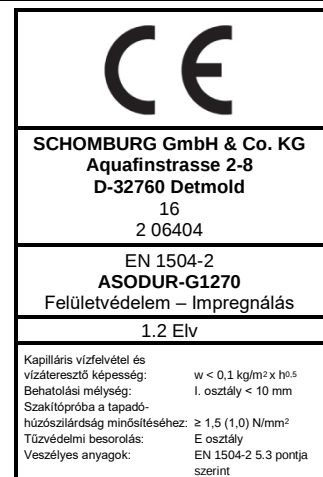


**MŰSZAKI ADATLAP****ASODUR-G1270**

(INDUFLOOR-IB1270)

Cikkszám: 2 06404**Univerzális alapozó és betonimpregnáló****Tulajdonságok:**Az [ASODUR-G1270](#) kétkomponensű epoxigyanta a következő tulajdonságokkal:

- oldószermentes
- áttetsző
- alacsony viszkozitású
- felületkeményítő hatású
- póruszáró
- ellenáll mechanikai terhelésnek
- vízálló
- ellenáll a hígított lúgoknak, savaknak, vizes sóoldatoknak, kenőanyagoknak
- sárgulásra hajlamos.

**Alkalmazási
területek:**Az [ASODUR-G1270](#) felhasználása:

- Póruszáró alapréteggként cementbázisú kötőanyaggal készített aljzatokon, amelyek bevonata az ASODUR padlóbevonati rendszerelemekkel történik;
- Impregnáló anyagként beton kéregerősítéshez;
- Tömítő záróréteggként cementbázisú kötőanyaggal készített aljzatokon, pl. gyártócsarnokokban, raktárakban, rámpákon;
- Kiegyenlítő és kapart bevonat készítéséhez, mint felületi előkészítés.

Műszaki adatok:

Szín:	áttetsző;
Alapanyag:	kétkomponensű epoxi gyanta;
Viszkozitás:	kb. 130 ± 20 mPA·s, + 25 °C mellett;
Keverési arány:	100 : 27 tömegarány;
Sűrűség:	1,08 ± 0,02 g/cm ³ +23°C mellett;
Feldolgozási idő (fazékidő):	kb. 30 perc +23°C és 50% relatív páratartalom mellett;
Bedolgozási hőmérséklet:	min. kb. +10°C – max. kb. 30°C
Bejárható:	kb. 12 óra után +23 °C mellett;
Átdolgozható:	kb. 12 óra elteltével, max. 24 óra után + 23°C-on;
Teljes kikeményedés:	kb. 7 nap alatt, + 23 °C és 50% relatív páratartalom mellett;
Min. kikeményedési hőmérséklet:	+ 10 °C;

Tisztítás:

A munkaeszközöket a használat után azonnal meg kell tisztítani ASO-R001 tisztítóval.

Tárolás:

24 hónapig eredeti lezárt csomagolásban, száraz és hűvös helyen, + 10 °C felett

Kiszerezés:

1, 10 és 30 kg-os kiszerezésekben kapható. Az A és B komponensek a megfelelő keverési arányban vannak csomagolva.

Felület előkészítése: A megmunkálendő felületeknek

- száraznak, szilárdnak, terhelhetőnek és tapadóképesnek kell lennie;
- mentesnek kell lennie a tapadást csökkentő és elválasztó anyagoktól, mint pl. por, cementtej, zsír, olaj, guminyomok, festékmарadványok, stb.

Az aljzat előkészítését a DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. pontja alapján kell végezni.

Az aljzat típusának és minőségének megfelelő előkészítési eljárást kell alkalmazni, pl.: gépi csiszolás (a legtöbb, egyenletes betonfelületen ez alkalmazandó!), magas nyomású vízszugaras tisztítás (≥ 300 bar), marás vagy golyószórás, amellyel egy strukturált, nyitott pórusú felület elérése lehetséges. **A felsorolt előkészítési eljárások közül legalább egy elvégzése minden esetben szükséges. Ellenkező esetben tapadási problémák lépnek fel, amely a bevonat felválásához (és a termékgarancia megszűnéséhez) vezet.** A nagyobb felületi hibákat, kitöréseket és repedéseket előzetesen a megfelelő SCHOMBURG termékkel ki kell javítani. Ilyen esetben a javítóanyag megszilárdulása után annak felületét szintén elő kell készíteni a fentiek alapján. Az adott aljzat típusa szerint fentiek kivül a következő követelményeknek is teljesülniük kell:

Cementkötésű felületek:

Beton minőség:	min. C20/25;
Esztrich minőség:	min. EN 13813 CT-C25-F4;
• kor:	min. 28 nap;
• tapadó-húzószilárdság:	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$;
• maradó-nedvesség:	$\leq 4\%$ (CM-metódus);
• Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!	
Vakolat minősége:	P IIIa/ P IIIb
• kor:	min. 28 nap
• tapadó-húzószilárdság:	$\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$
• maradó-nedvesség:	$\leq 4\%$ (CM-metódus);
• Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!	

A termék előkészítése:

Az A komponens (gyanta) és a B komponens (edzőanyag) a meghatározott keverési arányban kerül kiserelésre. A B komponenst hozzáadjuk az A komponenshez. Ügyelni kell arra, hogy a keményítő maradék nélkül kiürüljön a tartályból. A két komponens keverése a megfelelő berendezéssel történjen, amelynek teljesítménye kb. 300 ford./perc (pl.: fúrógép keverőfejjel). Eközben fontos, hogy az edény aljáról és oldaláról is felkeverje az anyagot, hogy az edzőanyag egyenletesen terüljön el. Addig kell keverni, amíg a keverék homogénné válik, a keverés ideje kb. 3 perc. Az anyag hőmérséklete a keverés alatt minimum $+15^\circ\text{C}$ legyen. **A megkevert anyagot ne az eredeti csomagolásból dolgozzák fel!** A keveréket egy tiszta edénybe kell átönteni és még egyszer megkeverni.

A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fázékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb beleköthet a keverőedénybe.

Megjegyzés:

A feldolgozásnál ügyelni kell arra, hogy az anyag „öntéssel” egyenletesen kerüljön fel az előkészített aljzatra. Az egyenetlenségek a megszilárdult alaprétegben a pórusok kapilláris aktivitását okozhatják, amely elősegíti a buborékok keletkezését, elsősorban az ozmotikus buborékokét. A pórusmentes alapréteg elérése érdekében a bevonatot két munkalépésben kell felvinni. A pórusok keletkezése úgy is megakadályozható, hogy sűrű habarcsot viszünk fel az alaprétegre. Ez a simítóhabarcs [ASODUR-G1270](#) és kvarchomok keverékéből áll – lásd a „Kiegyenlítő / kapart bevonat készítése”. A hozzákeverendő töltőanyagoknak száraznak, és kb. $+15^\circ\text{C}$ hőmérsékletűnek kell lennie.

Kiegyenlítő / kapart bevonat készítése: [ASODUR-G1270](#): 1,0 tömegrész,
Kvarchomok: kb. 1,0 tömegrész (szemcseméret: pl. 0,1 – 0,6 mm, vagy 0,2 – 0,7 mm),
[ASO-FF](#) töltőanyag: kb. 2,0 – 3,0 tömeg%.

A kvarchomokot belekeverjük az előzőleg homogénre kevert és átöntött gyanta-edzőanyag keverékbe. Ügyelni kell arra, hogy a folyékony és a szilárd részek egyenletesen elkeveredjenek. Függőleges, vagy ferde felületekre történő felvitel előtt [ASO-FF](#) hozzáadása ajánlott. Ennek mennyisége a hajlásszögtől függően 4-5 tömegszázalék.

Epoxigyanta esztrich készítése:	<i>Vastagság:</i> kb. 5 – 15 mm	<i>Vastagság:</i> 15 – 40 mm
	ASODUR-G1270: 1,0 tömegrész, Kvarchomok: 6,8 – 7,0 tömegrész (szemcseméret: 0,06 – 1,5 mm)	ASODUR-G1270: 1,0 tömegrész, Kvarchomok: 9,0 – 10,0 tömegrész (szemcseméret: 0,06 – 3,5 mm)
	Nyomószilárdság: kb. 34 N/mm ²	
	Hajlítószilárdság: kb. 9 N/mm ²	
	Anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m ² /mm	

Alkalmazás / felhasználási javaslat / anyagszükségletek: **Alapozó réteg:**
Az [ASODUR-G1270](#) öntéssel, a pórusok lezárására, egy munkamenetben kell felhordani.
Anyagszükséglet: kb. 300 - 600 g/m².
Megjegyzések:

- Az alapfelületre a következő 12, de legfeljebb 24 órában kell rádolgozni.
- A kvarchomok-szórással el nem látott alapfelületen csak tiszta talpú cipőben lehet járni.
- Amennyiben később még < 1,0 mm vastag, sima felületű vékony fedőréteget is felvisznek, nem szükséges a kvarchomokkal való szórás.
- Amennyiben az [ASODUR-G1270](#) kvarchomok szórással készül, az alapréteget 2 rétegben kell felvinni. A második réteg min. 12 óra elteltével, azonban az ezt követő 12 órán belül kivitelezendő. A bevonat második rétegét kvarchomokkal (szemcseméret pl. 0,1 – 0,6 mm) be kell szórni. Anyagszükséglete: kb. 0,8 – 1,0 kg/m².

Megjegyzés: A homokot felesleg nélkül szórjuk. A kikeményedés után, és a következő hengerrel felvitt, vagy öntött réteg, kapart bevonat, vagy kiegyenlítő aljzat felvitele előtt a be nem ragadt homokot gondosan el kell távolítani.

Kiegyenlítő / kapart bevonat:
Elsőként a fentiekben ismertetett módon be kell vonni az aljzatot [ASODUR-G1270](#) réteggel. Anyagszükséglet: kb. 300 - 600 g/m². A kikevert simítóanyagot 1 rétegben glettvas segítségével visszük fel, felületi bevonatot készítve. Az elkészített habarcs anyagszükséglete: kb. 1,6 kg/m²/mm rétegvastagság.

Fiziológiai viselkedés és védőintézkedések: Az [ASODUR-G1270](#) kikeményedés után fiziológiailag nem ártalmas. Az edzőanyag (B komponens) maró hatású. Az érvényben lévő, vonatkozó szabályozást minden esetben figyelembe kell venni epoxi termékekkel való munka során, pl. HAZMAT (veszélyes anyagok) szállítása, stb. További információ: www.plasticseurope.org.

**Fontos
megjegyzések:**

- Az epoxigyanták UV-fény hatására és időjárásnak kitett felületen tartósan általában nem színtabilak
- A feldolgozási hőmérséklet nem csökkenhet + 10 °C alá, illetve nem haladhatja meg a + 30 °C-t.
- A magasabb hőmérséklet csökkenti a feldolgozhatóság idejét. Az alacsonyabb hőmérséklet növeli a feldolgozhatóság és a kikeményedés idejét. Az anyagszükséglet szintén növekszik alacsonyabb hőmérsékleten.
- Magasabb külső hőmérséklet esetén növelhető a fazékidő/feldolgozhatóság ideje, ha a terméket hűvös helyen + 10 °C felett tároljuk, és csak röviddel feldolgozás előtt tesszük ki magasabb hőmérsékletnek.
- Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet
- Az egyes rétegek közötti hosszabb technológiai szünet esetén, vagy ha a folyékony szintetikus gyantát már korábban felvitték a kezelt felületre, a már meglévő felületet alaposan le kell csiszolni és tisztítani. Ezt követően lehet megvalósítani a teljesen új, pórusmentes záróbevonatot. Nem elég a felületet csak egyszer átkenni.
- A felületvédő rendszereket a felvitelt követően kb. 4-6 óráig védeni kell a nedvesség hatásától (pl. eső, kicsapódás). A nedvesség a felület kifehéredését és/vagy ragadósságát okozza, valamint zavarokat okozhat a megszilárdulás folyamatában. Az elszíneződött és/vagy ragadós felületet el kell távolítani, pl. csiszolással, majd fel kell újítani.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.
- A kikeményedett maradékokat az 57123 "Epoxi gyanta" hulladék-kulcs alapján kell megsemmisíteni.

Kérem tartsa be az érvényes ES Biztonsági adatokra vonatkozó előírásait!

GISCODE: RE 1

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.