



MŰSZAKI ADATLAP

ASODUR-B351

(INDUFLOOR-IB3357)

Cikkszám: 2 05796

Általános ipari padlóbevonat

Tulajdonságok:

- Az [ASODUR-B351](#) kétkomponensű epoxigyanta, az alábbi jellemzőkkel:
- színezett
 - önterülő
 - mechanikai igénybevételeknek fokozottan ellenáll
 - oldószermentes
 - magas nyomó- és hajlítószilárdságú
 - nagyon jó vegyi ellenállás
 - ellenáll felhasználási koncentrációban a bevonatot érő hagyományos tisztítószernek
 - időjárásálló
 - alkalmazása könnyű
 - kopásálló
 - fagy- és harmatálló
 - kikeményedés után egészségre ártalmatlan
 - élelmiszer-semleges (alkalmas élelmiszerrel történő közvetett érintkezésre)
 - gazdaságos

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 12 2 05796	
EN 1504-2 ASODUR-B351 Felületvédelem – Impregnálás	
5.1 / 6.1 elv	
Kapilláris vízfelvétel és vízáteresztő képesség:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Szakítópróba a tapadó-húzószilárdság minősítéséhez:	$\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Kopásállóság:	Tömegvesztés: $\leq 3000 \text{ mg}$
Útésállóság:	II. osztály
Nyomószilárdság:	I. osztály
Ellenállás erős kémiai hatás esetén:	Keményegcsökkenés $< 50\%$
Tűzvédelmi besorolás:	E osztály
Veszélyes anyagok:	EN 1504-2 5.3 pontja szerint

Alkalmazási területek:

- Az [ASODUR-B351](#) cementbázisú felületek bevonataként használható ipari területeken, melyeket mechanikai és vegyi hatásoktól védeni kell, valamint élelmiszeripari felületek bevonataként.
- Gyártó és raktárcsarnokok, műhelyek
 - Garázsok, parkolóházak (OS8)
 - Élelmiszeripar és italgyártás
 - nagy konyhák
 - mosodák
 - rakodórampák és közlekedő utak
 - alapréteggént [ASO-DecorChips](#) szórású díszítő bevonatokhoz.

Műszaki adatok:

Szín:	kb. RAL 7032, további színek kérésre;
Alapanyag:	kétkomponensű epoxigyanta;
Viszkozitás:	kb. $1200 \pm 15 \text{ mPa}\cdot\text{s}$, + 20°C mellett;
Keverési arány:	100 : 24 tömegarány;
Sűrűség:	$1,41 \text{ g/cm}^3$ +23 °C mellett;
Feldolgozási idő (fazékidő):	kb. 45 perc +10 °C mellett; kb. 30 perc +20 °C mellett; kb. 10 perc +30 °C mellett;
Bedolgozási hőmérséklet:	min. +8°C – max. 30°C;
Bejárható:	kb. 12 óra után +23 °C mellett;
Átdolgozható:	kb. 12 óra elteltével, max. 24 óra után + 23°C-on;
Teljes kikeményedés:	kb. 7 nap után, + 23 °C-on;
Nyomószilárdság:	kb. 70 N/mm^2 ;
Shore-D keménység:	kb. 72
Hajlítószilárdság:	kb. 44 N/mm^2 ;
Tapadószilárdság:	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$;

Tisztítás:	A munkaeszközöket a használat után azonnal meg kell tisztítani ASO-R001 tisztítóval.																						
Raktározás:	24 hónapig száraz, hűvös helyen + 10 °C felett, eredeti, bontatlan csomagolásban.																						
Kiszerezés:	1 kg-os, 15 kg-os és 30 kg-os edényekben. (Más méretek kérésre) Az „A” és „B” komponensek a meghatározott keverési arányban kerülnek kiszerezésre.																						
A felület előkészítése:	A megmunkálandó felületeknek - száraznak, szilárdnak, terhelhetőnek és tapadóképesnek kell lennie; - mentesnek kell lennie a tapadást csökkentő és elválasztó anyagoktól, mint pl. por, cementtej, zsír, olaj, guminyomok, festékmaradványok, stb. Az aljzat előkészítését a DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. pontja alapján kell végezni. Az aljzat típusának és minőségének megfelelő előkészítési eljárást kell alkalmazni, pl.: gépi csiszolás (a legtöbb, egyenletes betonfelületen ez alkalmazandó!), magas nyomású vízsugaras tisztítás (≥ 300 bar), marás vagy golyószórás, amellyel egy strukturált, nyitott pórusú felület elérése lehetséges. A felsorolt előkészítési eljárások közül legalább egy elvégzése minden esetben szükséges. Ellenkező esetben tapadási problémák lépnek fel, amely a bevonat felválásához (és a termékgarancia megszűnéséhez) vezet. A nagyobb felületi hibákat, kitöréseket és repedéseket előzetesen a megfelelő SCHOMBURG termékkel ki kell javítani. Ilyen esetben a javítóanyag megszilárdulása után annak felületét szintén elő kell készíteni a fentiek alapján. Az adott aljzat típusa szerint fentiekén kívül a következő követelményeknek is teljesülniük kell: Cementkötésű felületek: <table> <tr> <td>Beton minőség:</td><td>min. C20/25;</td></tr> <tr> <td>Esztrich minőség:</td><td>min. EN 13813 CT-C25-F4;</td></tr> <tr> <td>• kor:</td><td>min. 28 nap;</td></tr> <tr> <td>• tapadó-húzószilárdság:</td><td>$\geq 1,5$ N/mm²;</td></tr> <tr> <td>• maradó-nedvesség:</td><td>$\leq 4\%$ (CM-metódus);</td></tr> <tr> <td>• Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!</td><td></td></tr> <tr> <td>Vakolat minősége:</td><td>P IIIa/ P IIIb</td></tr> <tr> <td>• kor:</td><td>min. 28 nap</td></tr> <tr> <td>• tapadó-húzószilárdság:</td><td>$\geq 0,8$ N/mm²</td></tr> <tr> <td>• maradó-nedvesség:</td><td>$\leq 4\%$ (CM-metódus);</td></tr> <tr> <td>- Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!</td><td></td></tr> </table>	Beton minőség:	min. C20/25;	Esztrich minőség:	min. EN 13813 CT-C25-F4;	• kor:	min. 28 nap;	• tapadó-húzószilárdság:	$\geq 1,5$ N/mm ² ;	• maradó-nedvesség:	$\leq 4\%$ (CM-metódus);	• Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!		Vakolat minősége:	P IIIa/ P IIIb	• kor:	min. 28 nap	• tapadó-húzószilárdság:	$\geq 0,8$ N/mm ²	• maradó-nedvesség:	$\leq 4\%$ (CM-metódus);	- Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!	
Beton minőség:	min. C20/25;																						
Esztrich minőség:	min. EN 13813 CT-C25-F4;																						
• kor:	min. 28 nap;																						
• tapadó-húzószilárdság:	$\geq 1,5$ N/mm ² ;																						
• maradó-nedvesség:	$\leq 4\%$ (CM-metódus);																						
• Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!																							
Vakolat minősége:	P IIIa/ P IIIb																						
• kor:	min. 28 nap																						
• tapadó-húzószilárdság:	$\geq 0,8$ N/mm ²																						
• maradó-nedvesség:	$\leq 4\%$ (CM-metódus);																						
- Legyen védett hátoldali nedvességterheléstől!																							
A termék előkészítése:	A termékek kiszerezése a felhasználási arálynak megfelelően történik. A termék bekeverése az alábbiak szerint történjen: Első lépésként keverjük fel önmagában az „A” komponenst. A keverést végezzük megfelelő berendezéssel – pl.: keverőszáras keverőgép vagy fúró –, kb. 300 fordulat/perces fordulatszám. Addig végezzük a keverést, amíg a töltőanyaggal ellátott „A” komponens homogén állagú nem lesz. Ez a folyamat 1-2 percet vesz igénybe. Az anyag túlkeverése a töltőanyag összetöréséhez vezet, emiatt a magas fordulatszám és a leírtaknál hosszabb keverési idő kerülendő! Öntse a „B” komponenst az „A” komponensbe. Ügyeljen arra, hogy a keményítő maradéktalanul kikerüljön a tartályból. A komponensek összekeverését megfelelő mixerrel – pl. keverőszáras fúró - végezze, kb. 300 fordulat/perc fordulatszám. Fontos, hogy a tartály oldaláról és az aljáról is alaposan átkeveredjen az alapanyag, hogy a keményítő eloszlása egyenletesen legyen. Addig végezze a keverést, amíg homogén, csíkozástól mentes anyagot nem kap; a keverési idő kb. 3 perc. A keverési hőmérséklet kb. + 15 °C. Ne közvetlenül a csomagolásból használja fel a megkevert anyagot! Fejtse át egy tiszta tartályba, és még egyszer alaposan keverje át. A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fázékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb beleköthet a																						

keverőedénybe.**Önterülő /
kiegyenlítő
habarcs
készítése:**

Az önterülő habarcsához szükséges anyagok:

ASODUR-B351: 1,0 tömegarány;
Kvarchomok: 0,5 tömegarány (szemcseméret 0,1 – 0,6 mm).

A kvarchomokot az előzőleg homogénre kevert és áttöltött gyanta-keményítő keverékbe kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a folyékony és szilárd komponensek egyenletesen elkeveredjenek. Töltőanyag (pl. kvarchomok) bekeverésekor ügyeljen arra, hogy a töltőanyag száraz legyen, a hőmérséklet pedig kb. + 15°C.

Hengerrel vagy fogas simítóval kialakított függőleges, vagy ferde felületeknél **ASO-FF** száltöltőanyag hozzáadása javasolt. Az adagolási arány 2 % tömegszázalék hengerezés és 3 - 4 % fogas simítóval történő felhordás esetén, a hajlásszögtől függően.

Tanács: Ajánlatos az **ASO-FF** száltöltőanyagot a gyanta komponensbe előzőleg belekeverni, és ezután hozzáadni a keményítő komponens.

Alapozás:

Az ASODUR-B351 műgyanta vastagbevonat alkalmazása előtt a következő alapozók alkalmazhatók:

- Nedvességtől védett padlószervezetek: ASODUR-G1270;
- Nedvességtől nem védett padlószervezetek: **ASODUR-SG2**, ASODUR-SG3;
- Ferde és függőleges felületek: ASODUR-SG2-thix, ASODUR-G1248;
- Rövid technológiai idő igénye esetén: ASODUR-SG3-Superfast.

**Általános
rétegrendek:****1,0 – 1,5 mm vastag bevonat készítése**Sima

Az alapozás után vigye fel az **ASODUR-B351**-t egy rétegben fogas simítóval.

Anyagszükséglet: kb. 1,4 kg/m².

Csúszásmentes

Az alapozás felhordása és beszórása után vigye fel az **ASODUR-B351**-t gumisimítóval egy rétegben, majd rövidszőrű gypjúhengerrel egyenletesen terítse el.

Anyagszükséglet: kb. 0,8 kg/m².

A csúszásgátlás kívánt mértékétől függően szórjuk be a nedves bevonatot kvarchomokkal (0,1 – 0,6, vagy 0,5 – 1,0 mm); anyagszükséglet: kb. 2,0 – 3,0 kg/m². Kikeményedés után a felesleges homokot távolítsa el, csak ezután vigye fel a fedőréteget.

ASODUR-B351 gumisimítóval egy rétegben, rövid szőrű gypjúhengerrel egyenletesen elterítve;

Anyagszükséglete: kb. 800 g/m².

2,0 – 2,5 mm vastag bevonat készítéseSima

Töltse fel az **ASODUR-B351**-t 50% arányban kvarchomokkal (0,1 – 0,6 mm), és fogas simítóval hordja fel egy rétegben.

ASODUR-B351 anyagszükséglet: kb. 2,0 kg/m²;

Kész keverék anyagszükséglete: kb. 3,0 kg/m² 2 mm rétegvastagság esetén.

A felvitt folyékony réteg légtelenítésére elengedhetetlen a tüskés henger használata, a légbuborékok kialakulását megelőzendő.

Csúszásmentes

Töltse fel az **ASODUR-B351**-t 50%-ban kvarchomokkal (0,1 – 0,6 mm), és fogas simítóval hordja fel egy rétegben.

ASODUR-B351 anyagszükséglet: kb. 1,5 kg/m²;

Kész keverék anyagszükséglete: kb. 2,25 kg/m², 1,5 mm-es vastagságnál.

A felvitt folyékony réteg légtelenítésére elengedhetetlen a tüskés henger keresztirányú használata a légbuborékok kialakulását megelőzendő.

Kb. 1 mm vastag, sima bevonat nedvességtől védett padló esetén:

- 0,5 kg/m² ASODUR-G1270
- 1,4 kg/m² ASODUR-B351

Kb. 1,2 mm vastag, csúszásmentes bevonat nedvességtől védett padló esetén:

- 0,5 kg/m² ASODUR-G1270
- 0,7 kg/m² ASODUR-B351
- 2,0-3,0 kg 0,1-0,6 mm szemeloszlású kvarchomok
- 0,8 kg/m² ASODUR-B351

Kb. 2 mm vastag, sima bevonat nedvességtől védett padló esetén:

- 0,5 kg/m² ASODUR-G1270
- 2,0 kg/m² ASODUR-B351 + 1 kg 0,1-0,6 mm szemeloszlású kvarchomok

Kb. 2,0 - 2,5 mm vastag, csúszásmentes bevonat nedvességtől védett padló esetén:

- 0,5 kg/m² ASODUR-G1270

	A kötési idő letelte után hozzon létre egy szóró réteget az ASODUR-B351 felhasználásával. Anyagszükséglet: 0,4-0,5 kg/m²; A csúszásgátlás kívánt fokától függően szórja be a friss bevonatot kvarchomokkal (pl. 0,5 – 1,0 mm, vagy 0,7 – 1,2 mm szemcseméret), melynek anyagszükséglete: kb. 2,0 – 3,0 kg/m², vastagságtól függően. Teljes kikeményedés után távolítsa el a felesleges homokot, csak ezután vigye fel a fedőréteget. ASODUR-B351 gumisimitóval egy rétegben a homokkal beszórt alapozó rétegre, rövid szőrű gyalpúhengerrel egyenletesen elterítve; anyagszükséglet: kb. 0,8 kg/m².	- 1,5 kg/m² ASODUR-B351 + 0,75 kg 0,1-0,6 mm szemeloszlású kvarchomok - 0,4 kg/m² ASODUR-B351 - kb. 2-3 kg/m² 0,1-0,6 mm vagy 0,5-1,2 mm szemeloszlású kvarchomok - 0,8 kg/m² ASODUR-B351
Dekoratív felület kialakítása:	Dolgozzuk az ASO-DecorChips -t a nedves bevonatba. Anyagszükséglet: kb. 15 - 100 g/m ² -től. Kikeményedés után a be nem kötött színező reszeléket teljes mértékben távolítsa el porszívózással, vagy sepréssel.	
Fontos tanács:	A rétegek közötti várakozási idő kb. 16 óra, de maximum 24 óra, +23°C-on és 65 % relatív páratartalom mellett.	
Egyedi színek:	Az alábbi színek esetén a minimum felhasználási mennyiség 2,8 kg/m ² : RAL 1006, RAL 1007, RAL 1012, RAL 1016, RAL 1017, RAL 1021, RAL 1023, RAL 1028, RAL 1032, RAL 1037, RAL 2001, RAL 2002, RAL 2003, RAL 2009, RAL 5020.	
Biztonsági figyelmeztetés:	Kikeményedés után az ASODUR-B351 egészségre ártalmatlan. A keményítő (B komponens) maró hatású. Az érvényben lévő, vonatkozó szabályozást minden esetben figyelembe kell venni epoxi termékekkel való munka során, pl. HAZMAT (veszélyes anyagok) szállítása, stb. További információ: www.plasticseurope.org .	
Megjegyzés:	Ahol a maradék nedvesség > 4 %, vagy ahol negatív nedvesség hatás léphet fel, használja a nedvességszáró ASODUR-SG3 -t alapozóként (lásd a Műszaki Adatlapot).	
Olajjal szennyezett felületek tisztítása:	Az olajjal szennyezett aljzatot a mélységi szennyeződés vonatkozásában meg kell vizsgálni. A tisztítás ASO-R008 olajtisztítóval történik. A tisztítás után azonnal előalapozóként az ASODUR-SG2 terméket kell alkalmazni. (ld. műszaki adatlap). Anyagfelhasználás: kb. 0,8 – 1,0 kg/m ² .	
Fontos figyelmeztetés:	- Az epoxigyanták UV-fény hatására és időjárásnak kitett felületen tartósan általában nem színtabilak. - A SCHOMBURG-ICS termékeket munka-csomagolásban, azaz megfelelő keverési arányokban szállítjuk. Nagy kisereléseknél a részmennyiségeket mérleggel kell kimérni. A komponens először alaposan fel kell keverni, mielőtt a második komponenssel elkeverjük. Ez megfelelő berendezéssel történik. (pl. fúrógép keverőfejjel). A keverési hibák elkerülése érdekében az anyagot egy tiszta edénybe át kell tölteni, és újra meg kell keverni. A fordulatszám 300-400 ford./perc legyen. Figyelni kell arra, hogy levegőt ne keverjenek bele. Magasabb fordulatszámok szükségtelenül sok levegőt visznek az anyagba, az alacsonyabb fordulatszámok nem biztosítják a jó átkeverődést, ill. túl hosszú lesz a keverési idő. A komponensek hőmérséklete min. + 15 °C kell legyen. Ez érvényes a hozzákeverendő töltőanyagokra is, pl. a homokra. A töltőanyagok hozzákeverése a folyékony komponensek elkeverését követően történik. Ezt követően a teljesen bekevert anyagot azonnal az előkészített felületre kell önteni, és azonnal gondosan szét kell teríteni a műszaki adatlapban megadott utasításoknak megfelelően. Az egy komponensű anyagokat használat előtt mindig alaposan meg kell keverni. - A különböző gyártásokból és az alapanyag-ingadozásból adódó kismértékű színeltérések elkerülhetetlenek. A munkálatoknál ezt figyelembe kell venni. A lehatárolt területeken ugyanabból a gyártásból származó termékkel (ld. sarzsi-szám a csomagoláson) kell dolgozni. - Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet. - A magasabb hőmérséklet csökkenti a feldolgozhatóság idejét. Az alacsonyabb hőmérséklet növeli a feldolgozhatóság és a kikeményedés idejét. Az anyagszükséglet szintén növekszik alacsonyabb hőmérsékleten. - Az egyes rétegek közötti hosszabb technológiai szünet esetén, vagy ha a folyékony szintetikus gyantát már korábban felvitték a kezelt felületre, a már meglévő felületet alaposan le kell csiszolni és tisztítani.	

Ezt követően lehet megvalósítani a teljes új pórusmentes záróbevonatot. Nem elég a felületet csak egyszer átkenni.

- A felületvédő rendszereket a felvitelt követően kb. 4-6 óráig védeni kell a nedvesség hatásától (pl. eső, kicsapódás). A nedvesség a felület kifehéredését és/vagy ragadósságát okozza, valamint zavarokat okozhat a megszilárdulás folyamatában. Az elszíneződött, vagy ragadós felületet el kell távolítani, pl. csiszolással, majd fel kell újítani.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.
- A kikeményedett maradékokat az AW 150106 hulladék-kulcs alapján kell megsemmisíteni.

Kérjük betartani az érvényes ES Biztonsági adatokra vonatkozó előírásait!

GISCODE: RE 1

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.

v2.2_20200421/VG