

**MŰSZAKI ADATLAP**

Cikkszám: 2 03109

ASOFLEX-SDM**Elasztikus, kétkomponensű tömítőmassza****Jellemzők:**

- rugalmas
- oldószermentes
- magas ragasztóerő
- vízzáró
- ellenáll a hőmérsékleti-, és a hőmérsékletváltozási hatásoknak
- ellenáll alacsony koncentrációjú savaknak és lúgoknak

Alkalmazási területek:

Az ASOFLEX-SDM-et csőátvezetések, valamint padló és zárósínek kötésére lehet alkalmazni. Felületek szigetelésekor az ASOFLEX-SDM-et ASOFLEX-AKB talaj és fal szigetelőanyagokkal dolgozzuk át.

Műszaki adatok:

Alapanyag:	poliuretán gyanta
Standard színek:	szürke
Viszkózitás:	spatulyázó állag
Sűrűség:	1,45 g/cm ³
Keverési arány:	6 : 1 tömegrész
Feldolgozási-/ aljzat hőmérséklet:	+10°C és +35°C között, max 80% rel. páratartalom
Feldolgozási idő*:	kb. 45 perc
Átdolgozható*:	kb. 16 óra múlva
Teljesen keményedés*:	7 nap múlva
Shore-A-keménység:	90
*+23°C hőmérséklet és 50% relatív páratartalom mellett.	

Kiszerezés:

1kg fém edény. Az „A” és „B” komponensek egymásnak megfelelő keverési arányban vannak a csomagban.

Tárolás:

12 hónapig az eredeti zárt csomagolásokban fagymentes és száraz helyen. Az esetleges kristályosodási jelenségeket +50°C és +60°C közti vízfürdővel körülbelül 2 órán belül meg lehet szüntetni, ezt követően az anyag ismét felhasználható. A tárolásnak a víz által veszélyeztetett anyagok tárolására vonatkozó rendeletnek megfelelően kell történnie. Hosszasabb tárolás következtében az anyag reakcióképessége csökkenhet.

Eszközök tisztítása:

A munkaeszközöket használat után azonnal [ASO-R001](#) tisztítóval gondosan meg kell tisztítani.

Felület előkészítése:**A kezelendő felületnek legyen:**

- száraz, szilárd, teherbíró és érdes,
- elválasztó és tapadáscsökkentő anyagoktól mentes (pl.: por, zsír, gumikopás, festék maradék, stb.)
- a hátoldali nedvesség hatásaitól védett.

A kezelendő aljzat tulajdonságaitól függően az előkészítésre alkalmas eljárást, például söprést, elszívást, kefélést, csiszolást, homok-, vagy granulátum szórást kell alkalmazni. Az adott aljzatnak megfelelően az előzőekben túlmenően a következő feltételeknek kell megfelelni:

Cementkötéses felületek:

- beton minősége:	min. C20/25
kor:	min. 28 nap
- esztrich minősége:	min. EN 13813 CT-C25-F4
tapadószilárdság:	> 1,5 N/mm ²
- vakolat minősége:	min. P III a/P III b
tapadószilárdság:	kb. 0,8 N/mm ²
- maradó nedvesség:	< 4% (CM eljárás)
Fém felületek:	
- acél felületi tisztaság:	min. SA2½ (DIN EN ISO 12944)

Anyag előkészítése:

Az „A” komponenst (gyanta) és a „B” komponenst (edző) egymásnak megfelelő keverési arányban szállítjuk. A „B” komponenst adjuk hozzá az „A” komponenshez. Ügyeljünk arra, hogy a keményítő maradéktalanul kifolyjon az edényből.

A két komponens összekeverését erre alkalmas keverőgéppel végezzük, ahol a keverési sebesség kb. 300 fordulat/perc. Fontos, hogy az edény oldaláról és az aljáról is felkavarjuk az anyagot a „B” komponens egyenletes eloszlása érdekében. A keverés addig tart, ameddig a keverék homogén (csikmentes) nem lesz. A keverési idő kb. 3 perc. Az anyag hőmérsékletének a keverés folyamán körülbelül +15°C-osnak kell lennie. A spatulázásra alkalmas állag a keverés folyamán alakul ki.

Felhasználás:

Alapozás:

Mielőtt ASOFLEX-SDM-et feldolgoznánk, az aljzatot elő kell készíteni (lásd fentebb), és a felületet [ASODUR GBM](#) epoxi alapozóval két munkalépésben, póruszáróan kell alapozni! (Lásd az [ASODU-GBM](#) műszaki adatlapot!)

Anyagigény: körülbelül 300-500 g/m² munkalépésenként.

A még friss alapozást kvarchomokkal be kell szórni, melynek szemcsemérete: 0,1-0,6 mm.

Anyagigény: körülbelül 1000 g/m².

Talajhoz, műanyag (PVC vagy ABS), illetve nemesfém tömítőperemhez való csatlakozás:

A nemesfém, színesfém vagy műanyag (PVC vagy ABS) tömítőperemet zsírtalanítással és csiszolással kell előkészíteni. Alapozáshoz használjuk INDU-Primer-N-t, amit egy munkalépésben ecsetelő és kenő eljárással kell felhordani, és rongylap segítségével egyenletesen el kell osztani.

Anyagigény: körülbelül 10 ml/m².

Tömítés:

A tömítendő területet ASOFLEX-SDM-mel üregmentesen spatulázzuk. Ezt követően a felületet szakszerűen beszorjuk kvarchomokkal, a felesleges homokot pedig megszilárdulás után eltávolítjuk.

Anyagigény: körülbelül 1,45 g/cm³.

Fontos megjegyzések:

- A nem kezelendő felületeket ASOFLEX-SDM hatásaitól védeni kell!
- Magas hőmérséklet lerövidíti a bedolgozhatósági időt. Alacsony hőmérséklet esetén megnő a bedolgozhatósági időtartam, és megemelkedik az anyagszükséglet.
- Nedvesség és szennyeződés nagymértékben akadályozhatja az egymás utáni rétegek tapadását. A bedolgozás minden esetben legalább a harmatponti hőmérsékletnél 3°C-kal melegebb hőmérséklet mellett történjen.
- Alapozás utáni hosszabb várakozási idő esetén azt alaposan tisztítsa meg és érdesítsük, majd vigyen fel egy friss réteget.
- A felületvédelmi rendszereket a felhordástól számított 4-6 órán át védeni kell a nedvességgel szemben (pl.: eső, pára, stb.). A túl korai nedvességterhelés kifehéredéséhez vezet, emellett a tömítőanyag felülete ragadóssá válik és kötési problémák léphetnek fel. Az elszíneződött vagy ragadós felületeket távolítsuk el és vigyünk fel új réteget.
- A megadott anyagszükségletek számított középértékek, amelyek nem veszik figyelembe az adott építési körülményeket (pl.: felület nedvszívó képessége, stb.). Kalkuláció során 10% ráhagyás figyelembe vételét javasoljuk.
- Olyan célokra történő alkalmazás, amelyet ez a műszaki adatlap egyértelműen nem tartalmaz, csak a műszaki osztályunk írásbeli hozzájárulását követően lehetséges.
- A kikeményedett terméket az AVV 150106 hulladékkezelési kulcs alapján kell kezelni.

Kérjük, vegye figyelembe az érvényes EG-biztonságtechnikai adatlapot.

GISCODE: PU40