

**MŰSZAKI ADATLAP****ASODUR®-V360W**

(INDUFLOOR-IB2360)

Cikkszám: 2 05056

Záróréteg betonra – vizes bázisú**Tulajdonságok:**

Az [ASODUR-V360W](#) vízzel emulgeált, pigmentezett, kétkomponensű epoxigyanta a következő tulajdonságokkal:

- nem tartalmaz szerves oldószereket;
- alig érezhető szaga van;
- ellenáll a hígított lúgoknak és savaknak, fűtőolajoknak, benzinek;
- lehetséges 10 % vízzel hígítani (penetrációra való felhasználásnál);
- pára-áteresztő;
- nagyon jó tapadó tulajdonságú a különböző felületeken;
- bársonyosan matt kinézet;
- vízálló;
- puhító anyagoknak ellenáll.

UV- sugarak hatásának kitéve a színárnyalat változhat és krétásodás következhet be. Az időjárás hatásainak, és a tartós vízterhelésnek a következményeit a konkrét esetben kell vizsgálni.

**Alkalmazási
területek:**

Az [ASODUR-V360W](#) cementtel kötött vízszintes és függőleges felületekre, magnezit és anhidrit bevonatokra, valamint a jól tömörített hengerelt és öntött aszfaltra alkalmas záróréteg; pl. raktár- és gyártócsarnokokban, műhelyekben, garázsokban, folyosókon, stb. Meg kell akadályozni a magas pontterhelést.

Műszaki adatok:

Szín:	kb.: RAL 7032, RAL1001. Egyedi színek rendelésre;
Alapanyag:	kétkomponensű epoxigyanta;
Keverési arány:	100 : 20 tömegarány;
Sűrűség bekevert állapotban:	kb. 1,36 g/cm ³ +23°C mellett;
Shore-D keménység 7 nap után:	kb.: 70
Viszkozitás:	közepes viszkozitású
Feldolgozási idő (fazékidő):	kb. 40 perc +23 °C mellett;
Bedolgozási és aljzat hőmérséklet:	min. kb. +8°C – max. kb. 30°C
Bejárható:	kb. 24 óra után +23 °C és <75% relatív páratartalom mellett;
Átdolgozható:	kb. 16 óra után +23 °C és <75% relatív páratartalom mellett;
Teljes kikeményedés:	kb. 7 nap után +23 °C mellett;
A levegő megengedett páratartalma:	< 75%
Páradiffúziós ellenállási szám (μ):	kb. 1250

Tisztítás:

Az eszközöket közvetlenül használat után vízzel alaposan meg kell tisztítani.

Eltarthatóság:

12 hónapig eredeti lezárt csomagolásban, hűvös és száraz helyen, + 10 °C melletti hőmérsékletnél. Gyártás időpontjára vonatkozó információ: lásd gyártási szám első 4 számjegye, hónapot-év bontásban. Pl.: Charge Nr: 102000092, tehát a termék 10. hónapban 2020-ban lett gyártva. Szavatossága: következő év megegyező hónap 1-e, jelen példában 2021.10.01.

Kiszerezés:

Az [ASODUR-V360W](#) 1, 12 és 30 kg csomagolásban kapható. Az A és B komponensek a megfelelő keverőarányban vannak csomagolva.



SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstraße 2-8
D-32760 Detmold
15
2 05056

EN 1504-2
ASODUR-V360W
Felületvédelem – Bevonat

2.2 / 5.1 / 6.1 elv

Páraáteresztő képesség:	II. osztály
Kapilláris vízfelvétel és	
vízáteresztő képesség:	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Tapadószilárdság:	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Kopásállóság tömegvesztés:	≤ 3000 mg
Ütésállóság:	I. osztály
Ellenállás erős kémiai hatás	A csekély bevonatvastagság
esetén:	miatt csak vizuális vizsgálat
	lehetséges ISO 4628/1.
	szerint
Éghetőség:	E osztály
Veszélyes anyag tartalom:	Összhangban EN 1504-2
	5.3 fejezetével

Aljzat:

A megmunkálandó felületeknek

- száraznak, szilárdnak, terhelhetőnek és tapadóképesnek kell lennie;
- mentesnek kell lennie a tapadást csökkentő és elválasztó anyagoktól, mint pl. por, cementtej, zsír, olaj, guminyomok, festékmарadványok, stb.

Az aljzat előkészítését a DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff. pontja alapján kell végezni.

Az aljzat típusának és minőségének megfelelő előkészítési eljárást kell alkalmazni, pl.: gépi csiszolás (a legtöbb, egyenletes betonfelületen ez alkalmazandó!), magas nyomású vízugaras tisztítás (≥ 300 bar), marás vagy golyószórás, amellyel egy strukturált, nyitott pórusú felület elérése lehetséges. **A felsorolt előkészítési eljárások közül legalább egy elvégzése minden esetben szükséges. Ellenkező esetben tapadási problémák lépnek fel, amely a bevonat felválásához (és a termékgarancia megszűnéséhez) vezet.** A nagyobb felületi hibákat, kitöréseket és repedéseket előzetesen a megfelelő SCHOMBURG termékkel ki kell javítani. Ilyen esetben a javítóanyag megszilárdulása után annak felületét szintén elő kell készíteni a fentiek alapján. Az adott aljzat típusa szerint fentiek kivül a következő követelményeknek is teljesülniük kell:

Cementkötésű felületek:

- Betonminőség: min. C20/25
- Esztrich minőség: DIN EN 13813 szerint min. CT-C35-F5
- Kor: min. 28 nap
- Tapadószilárdság: $1,5 \text{ N/mm}^2$
- Maradék nedvesség: $< 6\%$ (CM-módszer)
- Vakolatminőség: P III a / P III b
- Tapadószilárdság: $> 0,8 \text{ N/mm}^2$
- Maradék nedvesség: $< 6\%$ (CM-módszer)

Aszfalt bevonatok:

- Minőség: AS IC15
- Tapadószilárdság: $> 1,0 \text{ N/mm}^2$

Magnezit esztrich:

- Minőség: DIN EN 13813 szerint min. MA-C35-F5
- Kor: min. 14 nap
- Tapadószilárdság: $> 1,0 \text{ N/mm}^2$
- Maradék nedvesség $< 2\%$ (CM- módszer)

Kalciumszulfát esztrich:

- Minőség: DIN EN 13813 szerint min. CA-C25-F5
- Kor: min. 14 nap
- Tapadószilárdság: $> 1,0 \text{ N/mm}^2$
- Maradék nedvesség $< 0,5\%$ (CM- módszer) padlófűtés esetén $< 0,3\%$

A termék előkészítése:

Az A komponens (gyanta) és a B komponens (keményítő) a meghatározott keverőarányban kerül kieszerezésbe. A B komponenszt kell az A komponenshez hozzáadni. Ügyelni kell arra, hogy a keményítő maradék nélkül kifolyjon az edényből. Mindkét komponens összekeverését a megfelelő cca. 300 forg./perc teljesítményű eszközzel kell elvégezni (pl. fúró keverőfejjel). Közben ügyelni kell arra, hogy az edény oldaláról és aljáról is egyenletesen keverjük szét a keményítőt. Addig kell keverni, amíg a keverék homogén nem lesz, a keverés ideje kb. 5 perc. Az anyag hőmérséklete a keverésnél cca. $+15^\circ\text{C}$ legyen. **A megkevert anyagot ne az eredeti csomagolásból vigye fel!** A keveréket egy tiszta edénybe kell önteni és még egyszer megkeverni.

A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fázékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb beleköthet a keverőedénybe.

Alkalmazási eljárás

Az [ASODUR-V360W](#) henger segítségével visszük fel a felületre 2-3 munkalépésben. A megkevert anyagot részenként kiöntjük a padlóra, egy gumisimító segítségével szétterítjük a munkafelületen és egy rövidszőrű hengerrel egyenletesen áthengereljük.

Alapozás:

Az [ASODUR-V360W](#) max. 10 % vízzel hígítható. Az első munkalépésben felhengereljük a felületre. Anyagszükséglet: cca. 300 -350 g/m² hígított keverék.

Opcionális kiegyenlítő-/ kapart bevonat:

A keverék előállítás: ASODUR-V360W – 1,0 tömegarány

Kvarchomok (0,1-0,35mm) – 0,5 tömegarány

A kvarchomokot az előzőleg homogénre kevert és áttöltött gyanta-keményítő keverékbe kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a folyékony és szilárd komponensek egyenletesen elkeveredjenek.

A kész keveréket egy lépésben kell felhordani az alapozott felületre, max. 2 mm vastagságban. Kikeményedés után a felületet ASODUR-V360W fedőbevonattal kell ellátni.

Záróréteg:

Az [ASODUR-V360W](#) henger segítségével 1-2 munkalépésben visszük fel a már alapozott - illetve kiegyenlített - felületre.

Anyagszükséglet: min. 350 g/m²/ munkalépés.

Opcionális csúszásmentesítés:

Az [ASODUR-V360W](#) henger segítségével 1 munkalépésben visszük fel a felületre. A felkevert anyagba 10 tömeg% [ASO-Antislid](#) üveggyöngyöt adagolunk és egyenletesen kiöntjük a felületre. Egy oldószerálló gumis simítóval elosztjuk a bevonatot, majd rövidszőrű lakkhengerrel óvatosan és egyenletesen eldolgozzuk. Az átfedéseket lehetőség szerint minimalizálni kell.

Anyagszükséglet: kb. 140-170 g/m² [ASODUR-V360W](#)

kb. 14 -17 g/m² [ASO-Antislid](#)

Fiziológiai viselkedés és védőintézkedések:	Az ASODUR-V360W kikeményedés után fiziológiailag ártalmatlan. Felhasználásnál be kell tartani a biztonsági előírásokat, az M023 listát és a csomagoláson feltüntetett utasításokat.
--	---

Fontos

figyelmeztetések:

- Az epoxigyanták UV-fény hatására és időjárásnak kitett felületen tartósan általában nem színtabilak.
- A magasabb hőmérsékletek csökkentik a feldolgozási időt.
- Az alacsonyabb hőmérsékletek meghosszabbítják a feldolgozási és kikeményedési időt. Alacsonyabb hőmérsékleteknél szintén emelkedik az anyagszükséglet is.
- Színárnyalatok:
- Az egyes gyártási tételek között előforduló színárnyalati különbségeket, amelyeket a belépő nyersanyagok okoznak, nem lehet kivédeni. Ezt figyelembe kell venni az anyag alkalmazásánál. Egy behatárolt területen belül ajánlatos egy gyártási tételből származó anyagot alkalmazni (lásd a csomagoláson a sarzsit).
- A túl vastag réteg / az anyag magas hőmérséklete következtében repedések, és az anyag alapról való leválása következhet be. Ezt kerülni kell.
- Technológiai szünetek az egyes munkalépések között: min. 12 óra, max. 24 óra a levegő > 65 % és < 75 % relatív páratartalmánál a technológiai szünetet szükség szerint meg kell hosszabbítani.
- A gépkocsik kerekeibe adagolt puhítóanyagok színes foltok keletkezését idézhetik elő.
- A száradás és keményedés szakaszában biztosítani kell a helyiség megfelelő szellőzését.
- Az egyes rétegek egymáshoz tapadása nedvesség és szennyeződés hatására az egyes munkalépések között jelentősen sérülhet. Az alapnak min. 3 °C-kal magasabbnak kell lennie a harmatpontnál.
- A felületvédő rendszereket alkalmazásukat követően cca. 4-6 órán keresztül óvni kell a nedvességtől (pl. eső, kondenzáció). A nedvesség a felület kifehéredését vagy ragadósságát okozhatja és megzavarhatja a kikeményedés folyamatát. A beszíneződött vagy ragadós felületet el kell távolítani, pl. csiszolással vagy szórással, majd újból átdolgozni.
- Olyan célokra történő alkalmazás, amelyet ez a műszaki adatlap egyértelműen nem tartalmaz, csak a műszaki osztályunk írásbeli hozzájárulását követően lehetséges.
- A kikeményedett maradékok likvidálása az „Epoxigyanták” előírás alapján, az 57123 hulladék kulcs szerint történik.

Kérjük tartsák be az ES érvényes biztonsági adatlap előírásait!

GISCODE: RE2

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékírást nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.