

**MŰSZAKI ADATLAP****ASO® -SEB****Cikkszám: 2 06544****Gyorsított kötésű esztrichcement korai burkolhatósággal****Jellemzők:**

- Gyorskötésű;
- Hosszú feldolgozási idő;
- Kb. 1 nap elteltével burkolható (+23°C és 50% relatív páratartalom mellett);
- Beltérben és kültérben egyaránt alkalmazható;
- 3 nap után felfűthető a technológia szabályainak történő megfelelés esetén.

**Alkalmazási
területek:**

Az ASO-SEB egy szálerősített speciális cement, amelyből magas szilárdságú, és rövid időn belül burkolható esztrich állítható elő. Az ASO-SEB alkalmazható szerelőbetonként, vagy burkolatok (pl.: járólap, textil burkolatok, parketta, pvc, stb.) fogadó szerkezeteként. A kivitelezésnek a mindenkor érvényben lévő szabványok alapján kell történnie (DIN 18560 és DIN 18353). Az aljzatnak meg kell felelnie a DIN 1991-1-1 szerinti követelményeknek a hordképesség és a terhelés felvételére vonatkozóan. Figyelembe véve a bedolgozási előírásokat legalább CT-C25-F4 minőségű esztrich készíthető (DIN EN 13813 alapján). Nedvességgel terhelt helyiségekben az A0, A, B0, és C igénybevételi osztályok (ZDB adatlap alapján), illetve a W0-I – W3-1 nedvességterhelési osztály esetén (DIN 18534) az ASO-SEB kötőanyagú esztrich abban az esetben alkalmazható, ha megfelelő SCHOMBURG bevonatszigetelés is kialakításra kerül. Uszodákban, B igénybevételi osztály illetve W1-B – W3-B nedvességterhelési osztály esetén az esztrich készítését ASO-EZ4 vagy ASO-EZ4-PLUS termékek alkalmazásával javasoljuk.

Műszaki adatok:

Alapanyag:	speciális cement, adalék;
Szín:	cementszürke;
Keverési arány:	ASO-SEB ÷ Adalékanyag: 1 ÷ 4 és 1 ÷ 5 tömegarány között;
Friss habarcs sűrűsége:	kb. 2,1 kg/dm ³ ;
Vízadagolás:	az adalékanyag nedvességtartalmától függ: száraz adalékanyag esetén érvényes adatok: Az ASO-SEB mennyiségéhez viszonyítva 30 tömegszázalék – száraz adalékanyag esetén;
Keverési technológia:	kényszerkeverő;
Bedolgozási-, aljzathőmérséklet:	+5°C és +30°C között;
Járható*:	kb. 24 óra múlva;
Teljesen terhelhető*:	kb. 7 nap múlva;
Feldolgozási idő*:	kb. 45 perc.
*A megadott adatok +23°C léghőmérséklet és 65% relatív páratartalom mellett érvényesek. A levegő magasabb páratartalma, illetve hőmérséklete csökkenti, míg az alacsonyabb értékek növelik a megadott értékeket.	

Tárolás:

Száraz helyen, eredeti zárt csomagolásban 6 hónapig. A megkezdett csomagolásban lévő anyagot rövid időn belül fel kell használni.

Kiszerezés:

25 kg-os zsák.

**Munkaeszközök
tisztítása:**

A munkaeszközöket közvetlenül a használat után vízzel meg kell tisztítani.

ASO-SEB**anyagszükséglete**
[kg/m²]

Esztrich vastagság [cm]	Keverési arány [tömegarány]	
	1:4*	1:5*
1	3,3	2,5
4	13,3	9,9
5	16,7	12,3
6	20,0	14,8

*1:4 Tömegarány $\approx$ 1:2,7 Térfogat arány*1:5 Tömegarány $\approx$ 1:3,3 Térfogat arány**Minimális**
rétegvastagság
(DIN 18560)

Minimum rétegvastagságok a DIN 18560 szerint:	
Hidegburkolat alatt	45 mm hőszigetelésen vagy technológiai szigetelésen.
Parketta, Szőnyegpadló, Linóleum vagy PVC padló alatt	45 mm hőszigetelésen vagy technológiai szigetelésen.
Általános	10 mm ragasztott esztrich esetén.

Felhasználási
folymat:

A bekeveréshez használjuk a szokásos esztrichkeverőket (javasolt az Fa. Brinkmann esztrich-boy használata 65 mm csőátmérővel). Vegyük figyelembe a homok nedvességét, és kerüljük a víz túladagolását. A feldolgozási idő +20°C hőmérséklet esetén kb. 45 perc. Ügyeljünk arra, hogy a keverés, a szállítás és a bedolgozás folyamata szünet nélkül kövessék egymást. Egy ütemben akkora felületen dolgozzunk, amekkorát a feldolgozási időn belül be is tudunk fejezni. Magasabb hőmérséklet rövidíti, alacsonyabb hőmérséklet pedig meghosszabbítja a feldolgozási és kikeményedési időt. Ragasztott esztrich készítéséhez az előkészített (pl.: csiszolt) fogadófelületet ASOCRET-HB-FLEX tapadóhíddal be kell vonni. Az esztrichet a friss rétegre kell felhordani. A kivitelezés során a cement esztrich bedolgozására vonatkozó általános előírások érvényesek (DIN 18560 és DIN 18353).

Keverési javaslat keverőgépekhez és pumpákhoz:

A 220 liter űrtartalommal rendelkező keverőgépek esetén (pl.: Putzmeister Mixokret) az adagolás az alábbiak szerint javasolt: 200 kg adalékanyaghoz adjunk 50 kg ASO-SEB-t. Ez a mennyiség a keverődob kb. 80%-át tölti meg – ahogy a keverőgépek gyártói azt általában javasolják. A keverés folyamata a következő (1:4 keverési arány esetén):

- Először töltjük be a keverődobba az adalékanyag (0/8 szemcseméret) felét, kb. 7,5 liter vizet és 50 kg ASO-SEB-t.

- Ez után töltjük be a maradék adalékanyagot, és a maradék vízmennyiséget, ami a földnedves konzisztencia eléréséhez szükséges. Az adalékanyag nedvességtartalmának függvényében egy keveréshez 7,5-15 liter víz szükséges. A legnagyobb érték száraz adalékanyag esetén érvényes. Általában a 0-8 adalékanyag 4% vizet tartalmaz, ami 200 kg esetén 8 l vizet jelent. Ezt a keverés során mindenképp figyelembe kell venni! A minimális keverési idő legalább 2-3 perc, mert csak így biztosítható a keverék homogenitása, illetve a megfelelő konzisztencia.

Keverési javaslat habarcshoz:

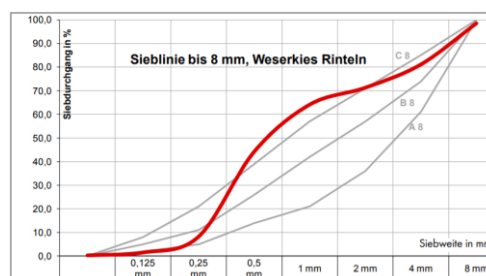
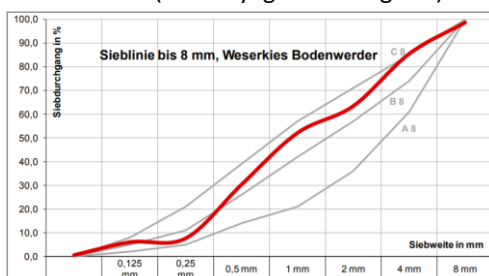
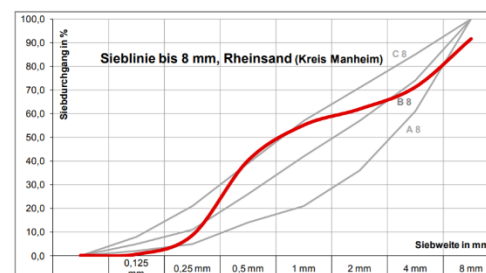
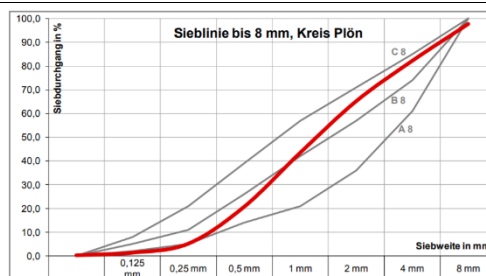
Az ASO-SEB-t 1:3 térfogatarány szerint (kb. 1:4,5 tömegaránynak felel meg) egy megfelelő keverőberendezéssel 0-4 szemeloszlású adalékanyaggal kell bekeverni. A minimális keverési idő legalább 2 perc!

A friss esztrichet védjük a gyors kiszáradástól (pl.: hőhatás, erős huzat, stb.). A hidegburkolatok ragasztása 1:4 tömegarányban végzett keverés mellett, száraz adalékanyag hozzáadásával (DIN 4226 alapján), A8 - B8 ill. közel B8 szemeloszlási görbe alkalmazásával, 50 kg ASO-SEB és 15 liter víz hozzáadásával, +23°C aljzat-, és levegőhőmérséklet, valamint 50%-os páratartalom mellett, 5 cm rétegvastagság kialakításával egy nap után végezhető. A nedvességtartalom vizsgálatához CM-nedvességmérő eszköz használata szükséges!

A DIN EN 13813 alapján leírt esztrich minőség igénye esetén próbakeverésre, és annak bevizsgálására van szükség, melyet még a munkálatok megkezdése előtt el kell végezni.

Az alábbi diagramok az esztrichek készítéséhez használt adalékanyagok tipikus szemeloszlási görbéit mutatják. Ezek magas finomrész tartalmú szemcsék, amelyek magasabb víz-, és kötőanyag tartalmat tesznek szükségessé, szemben az A8 - B8 ill. közel B8 görbékhez. Mégis, az IBF kutatásai alapján országszerte közel 70%-ban ilyen esztrichek készülnek (Németországra érvényes adatok). Ilyen szemeloszlás könnyebb bedolgozást és simítást tesz lehetővé, ugyanakkor magasabb víz-, és kötőanyag tartalom szükséges hasonló szilárdsági értékek eléréséhez.

A kutatásaink alapján kijelenthető, hogy azok az adalékanyagok, melyek magas finomrész tartalommal rendelkeznek és C8 vagy a feletti görbét mutatnak, szintén alkalmazhatók esztrichek készítéséhez, ha a receptúra pontosan be van tartva (kötőanyag és vízadagolás).



Fontos megjegyzések:

- Olyan alkalmazás esetén, ahol az adalékanyag minősége bizonytalan, vagy a habarcskeverék komponenseinek tárolására nincs lehetőség, javasolt az ASO-SEM, ASO-EZ4-PLUS, illetve ASO-EZ-light alkalmazása.
- Az esztrichek burkolhatóságát a nedvességtartalom befolyásolja, melyet CM-nedvességmérési eljárás alapján kell bevizsgálni, és az alábbi táblázat szerint értékelni:

Az esztrichek maximális nedvességtartalma (CM berendezés alapján végzett mérések)			
Padlóburkolat		Fűtött	Nem fűtött
Párazáró burkolatok		1,8 %	2,0 %
Textil felületek	párafékező	1,8 %	2,5 %
	páraáteresztő	2,0 %	3,0 %
Parketta		1,8 %	2,0 %
Laminált burkolat		1,8 %	2,0 %
Kerámia lapburkolatok / természetes kőburkolatok / műkő vastagágyas		2,0 %	2,0 %
Az aljzat nedvességtartalmának mérései az érvényben lévő munkaelőírások technikai adatainak előírásaihoz igazodva lettek végrehajtva, összehangolva a fűtött padlók kialakítására vonatkozó előírásokkal.			

- Túl rövid, vagy nem elég intenzív keverés esetén a keverék nem lesz homogén, ezáltal a korai burkolhatóság és a magas szilárdság már nem érhető el.
- Az alacsony hőmérséklet, magas páratartalom, vagy nagy rétegvastagság a kötési/kikeményedési idő megnövekedését okozhatja. Kutatások kimutatták, hogy alacsony hőmérséklet (+5°C és +10°C között) esetén a kötés nagymértékben lelassul, ezáltal a burkolás is később kezdhető.

- A bedolgozott esztrich felületén megjelenő víz az alábbi probléma valamelyikére utal:

- Túl nagy a hozzáadott vízmennyiség, vagy túl sok adalékanyag
- Nem megfelelő szemeloszlás vagy hiányos keverési folyamat

Kikeményedés után a felület felporlása várható.

- Az alkalmazott adalékanyag minőségét a vele előállított esztrich tulajdonságaival együtt kell meghatározni. Az adalékanyag szemeloszlása (DIN 4226 alapján) legyen folyamatos, A és B közötti, B közeli DIN 1045 alapján. Más szemnagyság alkalmazása esetén a kötőanyag anyagszükséglete megemelkedhet. A DIN 1045 B és C közötti szemeloszlási görbe esetén az ASO-SEB anyagigénye megemelkedik. Az egyes rétegvastagságokhoz javasolt szemnagyságokat az alábbi táblázat tartalmazza:

Szemeloszlás	Minimum rétegvastagság	Maximum rétegvastagság
φ 0-4 mm	10 mm	40 mm
φ 0-8 mm	25 mm	80 mm
φ 0-16 mm	50 mm	160 mm

- Az ASO-SEB a saját tömegének kb. 25%-t meg nem haladó mennyiségű vizet képes megkötni. A fennmaradó nedvességnek el kell párolognia, ezáltal eltolódhat a burkolhatósági időpont.

- Ha dörzsölés hatására az esztrich felülete sérülékeny, az arra utal, hogy az adalékanyagnak alacsony a finomrész tartalma. Ilyen esetben adagoljunk több ASO-SEB-t a keverékhez.

- Hátoldali nedvességátadás veszélye esetén az esztrich beépítése előtt alkalmazzunk bevonatszigetelést!

- Az építési terület megfelelő szellőztetése elengedhetetlen a feldolgozási és szilárdulási időszakban. Egyaránt fontos, hogy a felületet a direkt napsütéssel szemben védeni kell. A levegő és az aljzat hőmérséklete a munkálatok alatt, és utána legalább egy hétig min. +5°C legyen. Páramentesítő készülék a felhordás utáni 3 napban nem alkalmazható!

- Ne keverjünk az esztrich habarcshoz más cementet vagy egyéb kötőanyagot.

- A mozgási-, dilatációs- és épületek közötti hézagokat az építési irányelveknek megfelelően kell kialakítani.

- A keverékhez ne adjunk további adalékszert!

- Kérjük tartsák be a termékek műszaki adatlapjában foglaltakat.

- A vonatkozó irányelveket és szabványokat a feldolgozás során be kell tartani, pl.: DIN 18157, DIN 18352, DIN 18531, DIN 18534, DIN 18535, DIN 18560, DIN EN 13813, DIN 1055, DIN 1045, DIN 4226, stb.

- Olyan célokra történő alkalmazás, amelyet ez a műszaki adatlap egyértelműen nem tartalmaz, csak a műszaki osztályunk írásbeli hozzájárulását követően lehetséges.

Kérjük, vegye figyelembe az érvényes EG-biztonságtechnikai adatlapot.

GISCODE: RE 2