

**MŰSZAKI ADATLAP****ASODUR-V2257**

(INDUFLOOR-IB2257)

Cikkszám: 2 03550**Selyemfényű, pigmentált poliuretán-akrilát fedőbevonat****Tulajdonságok:** Az [ASODUR-V2257](#) felületvédő bevonat az alábbi tulajdonságokkal:

- pigmentált
- vizes bázisú
- száradás után selyemfényű
- oldószermentes
- kémiai ellenálló
- színtartó és UV-álló
- magas karcállóság
- lágyító adalékszereknek ellenálló (autógumik)
- nem tartalmaz illó szerves vegyületeket (VOC)
- csúszásmentesre is beállítható

Alkalmazási területek: Az [ASODUR-V2257](#) felületvédő zárbevonat az [ASODUR bevonatrendszerekre](#), illetve a GEPOTECH forrón szórt poliurea bevonatokra.

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 12 2 03550	
EN 1504-2 ASODUR-V2257 Felületvédelem – Bevonat	
5.1/6.1 elv	
Kapilláris vízfelvétel és vizáteresztő képesség:	w < 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}
Tapadási szilárdság:	≥ 1,5 (1,0) N/mm ²
Kopásiállóság tömegvesztés:	≤ 3000 mg
Ütésállóság:	III. osztály
Nyomószilárdság:	II. osztály
Ellenállás erős kémiai hatás esetén:	A csekély bevonatvastagság miatt csak vizuális vizsgálat lehetséges ISO 4628/1. szerint E osztály
Éghetőség:	Összhangban EN 1504-2 5.3 fejezetével
Veszélyes anyag tartalom:	

Műszaki adatok:	Szín:	RAL 7032;
	Alapanyag:	kétkomponensű poliuretán-akril gyanta;
	Viszkozitás:	alacsony viszkozitású;
	Keverési arány:	100 : 10 tömegarány;
	Sűrűség:	1,35 g/cm ³ +23 °C és 50% relatív páratartalom mellett;
	Feldolgozási idő (fázekidő):	kb. 30 perc +23 °C és 50% relatív páratartalom mellett;
	Bedolgozási és aljzat hőmérséklet:	min. kb. +8°C – max. kb. 30°C
	Bejárható:	kb. 5 óra után +23 °C és <75% relatív páratartalom mellett;
	Kémiai anyagoknak ellenálló:	kb. 7 nap után +23 °C és <75% relatív páratartalom mellett;

Tisztítás: Az eszközöket közvetlenül használat után vízzel alaposan meg kell tisztítani.**Tárolás:** 6 hónapig száraz, hűvös, fagymentes helyen +10 °C felett, eredeti, felbontatlan csomagolásban.**Kiszerezés:** 3 kg-os és 10 kg-os tartályok. Az A és B komponens (külön edényben) a meghatározott keverési arálynak megfelelően kerülnek kiszerezésre.**Aljzat:** A bevonandó ASODUR bevonatréteg ne legyen régebbi mint 24 óra.**A termék előkészítése:** Az A komponens (gyanta) és a B komponens (edzőanyag) külön edényben, az előírt keverési arálynak megfelelően kerül kiszerezésre. A B komponens hozzáadjuk az A komponenshez. Ügyelni kell arra, hogy a keményítő maradék nélkül kiürüljön a tartályból. A két komponens keverése a megfelelő berendezéssel történjen, amelynek teljesítménye kb. 300 ford./perc (pl.: fúrógép keverőfejjel). Eközben fontos, hogy az edény aljáról és oldaláról is felkeverje az anyagot, hogy az edzőanyag egyenletesen terüljön el. Addig kell keverni, amíg a keverék homogénné válik, a keverés ideje kb. 3 perc. Az anyag hőmérséklete a keverés alatt minimum +15 °C legyen.

A megkevert anyagot ne az eredeti csomagolásból dolgozzák fel! A keveréket egy tiszta edénybe kell átönteni, és még egyszer megkeverni.

A kikevert alapanyagot javasolt a fogadófelületen egyenletesen szétönteni, majd ezután teríteni. Fontos az edényből való kiöntés, ugyanis a keverőedényben tárolt kikevert anyag az edző (B komponens) hatására bekövetkező reakció miatt melegszik. Az alapanyag felmelegedése pedig csökkenti a felhasználhatósági időt (fázékidőt), így az anyag a vártnál hamarabb beleköthet a keverőedénybe.

A felület előkészítése:

A kezelendő felület legyen:

- száraz, szilárd, megfelelő teherbírású és jó tapadást biztosító;
- elválasztó és tapadást gátló anyagoktól mentes, pl. por, mésztej, zsír, olaj, guminyomok, festék-maradványok, stb.;
- fogadoszerkezet felőli (hátoldali) nedvességhatástól védett;

Az aljzat előkészítéséhez annak állapotától függően a megfelelő módszert használja, ami lehet pl. sörétezés, csiszolás, gyalulás, szemcseszórás, stb.

A cementbázisú aljzatoknak a fentiekén túl a következő minimális követelményeknek is meg kell felelniük:

- Beton minősége: min. C20/25;
- Esztrich minősége: min. EN 13813 CT-C25-F4,
- Tapadó-húzó szilárdság: >1,5 N/mm²;
- Vakolat minősége: P IIIa/P IIIb,
- Tapadó-húzó szilárdság: kb. 0,8 N/mm².

Alkalmazási javaslat / anyagszükséglet:

Sima:

Az [ASODUR-V2257](#)-t egy-két munkamenetben kell felvinni (narancs és sárga színéknél 2 réteg ajánlott). Szakaszonként öntse az anyagot az aljzatra, majd oldószerálló gumisimítóval terítse szét, ezután rövidszőrű hengerrel vagy felületsimítóval alakítható ki az egyenletes felület. Minimális átfedésekkel dolgozzunk.

Anyagszükséglet: kb. 150 - 200 g/m²

Csúszásmentes:

A már bekevert [ASODUR-V2257](#) műgyantába keverjük [ASO-Antislid](#)e gyöngyöt, amíg a keverék homogénné válik. Szakaszonként öntse az anyagot az aljzatra, majd oldószerálló gumisimítóval terítse szét, ezután rövidszőrű hengerrel vagy felületsimítóval alakítható ki az egyenletes felület. Minimális átfedésekkel dolgozzunk, egy munkamenetben kivitelezhető.

Anyagszükséglet: kb. 150 - 200 g/m² + 12-16 g/m² [ASO-Antislid](#)e

Fiziológiai viselkedés és védőintézkedések:

Az [ASODUR-V2257](#) kikeményedés után fiziológiailag nem ártalmas. A termék alkalmazásakor kérjük figyelembe venni a kormányzati egészségvédelmi és biztonsági előírásokat, (M 023 adatlap), valamint a csomagoláson lévő figyelmeztetéseket.

Fontos**megjegyzések:**

- A nem kezelt felületeket óvjuk meg az ASODUR-V2257 hatásaitól.
- A magasabb hőmérséklet csökkenti a feldolgozhatóság idejét. Az alacsonyabb hőmérséklet növeli a feldolgozhatóság és a kikeményedés idejét. Az anyagszükséglet szintén növekszik alacsonyabb hőmérsékleten.
- Várakozási idő az egyes rétegek felhordása között: min. 12 - max. 24 óra.
- A száradás és kötés ideje alatt biztosítani kell a megfelelő szellőztetést és léghelvitelést.
- Az egyes rétegek kölcsönös tapadása nedvesség és szennyeződés hatására jelentősen csökkenhet
- Fogadóaljazat minimális hőmérséklete: harmatpont felett legalább 3 °C-kal.
- Az előírtat meghaladó rétegvastagság kialakítása szabálytalan matt felülethez, repedésekhez és leválásokhoz vezethet.
- A felületvédő rendszereket alkalmazás után kb. 4 - 6 óráig óvjuk nedvesség (eső, hó) hatásaitól. A nedvesség fehér elszíneződést okozhat.
- Olyan célra való felhasználást, amely nincs egyértelműen meghatározva ebben a műszaki adatlapban, csak a műszaki osztályunkkal való konzultáció és írásos beleegyezés után lehet megvalósítani.
- A megszilárdult termékmaradványokat az AW 150106 hulladékkezelési szabvány szerint kell eltávolítani.

Vegyünk figyelembe az érvényben levő EU biztonsági adatlapot.

GISCODE: PU 10

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt applikációkon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.

V2.1_20190225/VG