



MŰSZAKI ADATLAP

ASODUR®-Design

Ragasztó és fugázó epoxi gyanta

Cikkszám: 2 06149

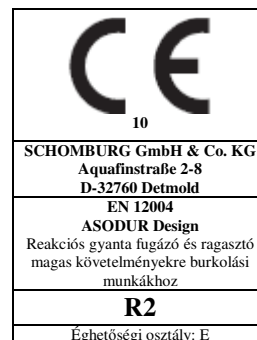
Tulajdonságok:

- DIN EN 12004, R2 T szerint bevizsgálva
- nagyon könnyű feldolgozhatóság
- nagyon jó lemoshatóság és tisztíthatóság
- kiváló, homogén fugakép
- alacsony vízfelvétel
- nagy kémiai ellenállóképesség
- nagy mechanikai terhelhetőség
- 7 mm-es fugaszélességig
- Falra és padlóra egyaránt
- bel- és kültérre
- fűtött aljzatokra is
- 18 színben elérhető

Alkalmazási területek:

Az ASODUR-Design egy oldószermentes, két komponensű epoxigyanta, melynek elsőrendű felhasználási területe csempe- és lapburkolatok finomfugázása. Fugagyantaként az ASODUR-Design finomszemcséjű, zárt felületi szerkezetet és egyenletes színt ad. Csillogó arany- vagy ezüstsínű szemcseanyag (SCHOMBURG Gold-Glitter és Silber-Glitter) hozzáadásával és a széles színválasztékkal kombinálva a dekoratív megjelenésű fugák széles palettája választható. Továbbá az ASODUR-Design megfelelő szilárdsága alkalmassá teszi üveg- és kerámia mozaik vékonyréteg ragasztására falfelületen. Padló felületen az ASODUR-Design kalibrált természetes kőlapok, valamint kerámia burkolatok, mint pl kőlap, alacsony vízfelvételű ($\leq 0,5\%$) kerámia (finomkőlap) és műkőlap ragasztására alkalmas. Az ASODUR-Design nagyon könnyen feldolgozható, és friss állapotban vízzel lemosható.

Az ASODUR-Design megcsilárdult állapotban nagy keménység és magas tapadóhúzó-, nyomó- és hajlítóhúzó-szilárdság jellemzi. A termék számos savval, lúggal, betont támadó vízzel, tisztítószerrel, tengervízzel és sóoldattal szemben ellenáll. DIN EN 12004, R2 T szerint bevizsgálva. Ragasztóanyagként alkalmazható a SCHOMBURG ásványi és műgyanta alapú szigetelőrendszerein.



Az ASODUR-Design anyagot alkalmazzák többek között uszodákban, élményfürdőkben, igényes privát terekben, sörfőzdékben, tejüzemekben, laboratóriumokban, uszodákban, húsfeldolgozó üzemekben, üzemi konyhákban és az élelmiszeripar, valamint a vegyipar számos más létesítményében.

Műszaki adatok:

Alapanyag:

Szín:

töltött epoxi gyanta;

fehér (weiß)	csokibarna (schokobraun)
ezüstszürke (silbergrau)	dióbarna (nussbraun)
középszürke (mittelgrau)	rózsaszín (rosa)
beton-szürke (betongrau)	rubinpiros (rubinrot)
pala-szürke (schiefergrau)	aqua kék (aqua-blau)
fekete (schwarz)	tengerkék (marineblau)
homok-bézs (sandbeige)	mentazöld (mintgrün)
karamel (caramel)	opál zöld (opalgrün)
zöldesbarna (grünbraun)	curry

Viszkozitás:

spatulyázható állag;

Fugaszélesség:	1 - 7 mm-ig
Habarcsgy vastagság:	1 - 5 mm-ig
Sűrűség:	kb. 1,40 g/cm ³ +23 °C hőmérsékleten;
Keverési arány:	100 : 11 tömegarány
Feldolgozhatósági idő (fazékidő):	kb. 40 perc (+23 °C-on)
Lemosható:	kb. 15 perc után, de 60 percen belül, +23 °C-on
Min. megszilárdulási hőmérséklet:	+10 °C
Aljzat és feldolgozási. hőmérséklet:	+10 °C - +30 °C között / optimálisan +15 °C - +25 °C között
Járható:	kb. 16 óra eltelte után +23 °C-os hőmérsékleten
Gyengén / teljesen terhelhető:	kb. 48 óra / 7 nap eltelte után +23 °C-os hőmérsékleten
Tapadószilárdság:	betontörés
Vizsgálatok:	R2 T, EN 12004 szerint, Kiwa Bautest, Drezda, Németo.
A munkaeszközök megtisztítása:	A munka minden megszakításakor gondosan meg kell tisztítani a munkaeszközöket vízzel, mosogatószer hozzáadása mellett.
Kiszerezés:	6 és 2 kg-os csomagolásban. műanyag edényben, melyben benne van a hárter komponens is egy palackban. A két komponenst meghatározott keverési arányban szállítjuk.
Eltarthatóság:	Min. 6 hónapig, +10 °C felett tárolva. Közvetlen napsütéstől és hidegtől óvni kell.
Anyagfelhasználás:	Ragasztásnál kb 1,40 kg/m²

Aljzat szükséges jellemzői:

Az ASODUR-Design a DIN 18157, 1 rész szerinti minden aljzat biztonságos burkolásához megfelelő, pl. beton, pórusbeton, vakolat, IC10 szilárdsági osztályú öntöttaszfalt-esztrich, cement és kalciumszulfát-esztrich, fűtött esztrich, gipszkarton stb.

A kezelendő felület legyen:

- száraz, szilárd, teherbíró, megfelelően egyenletes és tapadása megfelelő, átfutó repedésektől mentes,
- tapadást csökkentő anyagoktól, például portól, habarcsztól, olajoktól, zsírtól, gumi-maradványoktól, festék-maradványoktól, stb. mentes,
- védett a hátoldali nedvesség-hatásoktól.

A kezelendő felület adottságaitól függően kiválasztott megfelelő eljárást kell alkalmazni az előkészítéshez, például: homokszórás, golyószórás, csiszolást, marást, ledörzsölést, lekefélést, stb.

A kalciumszulfát-esztrich aljzatot meg kell csiszolni, portalanítani, és mint minden kalciumszulfát bázisú aljzatot INDUFLOOR-IB2360-nal alapozni kell és be kell szórni 0,2-0,6 mm szemcseméretű kvarchomokkal.

A fűtött esztricheket az ismert szabályok szerint a burkolás megkezdése előtt fel kell fűteni. A burkolásérett állapot megállapításához CM nedvességtartalom mérést kell végrehajtani.

A CM nedvességtartalom nem haladhatja meg:

- Cementesztrich (CT) esetében a 2 CM %-ot / esztrich hőszigetelésre vagy köztes réteggént
- Padlófűtés nélküli kalciumszulfát-esztrich esetében a 0,5 CM %-ot,
- Padlófűtéses kalciumszulfát-esztrich esetében a 0,3 CM %-ot.

Az adott cement-kötésű alapnak megfelelően ezen kívül az alábbi kritériumoknak is eleget kell tenni:

- A beton minősége: legalább C 20/25
- Kor: legalább 3 hónap,
- Tapadó-húzószilárdság: $\geq 1,2 \text{ N/mm}^2$,
- Maradó nedvesség: megfelelően száraztól nedvesig (a DAfStbRili, 2001 szerint).
- Az esztrich minősége: EN 13813 CT-C25-F4,
- Életkor: legalább 28 nap.
- Tapadószilárdság: $\geq 0,8 \text{ N/mm}^2$.

Feldolgozás:

A két komponenst, a gyantát (A) és az edzőanyagot (B) meghatározott keverési arányban szállítjuk. Az edző-

anyagot (B komponenst) teljes egészében hozzá kell adni az A komponenshez (ügyelni kell arra, hogy ne maradjon vissza anyag a tartályban). A két komponens keverését célszerű mechanikus keverővel, kb. 300-500 ford/perc fordulatszámmal végezni (kis fordulatszámú fúrógép keverőfejjel). Nagyon alapos keverés szükséges! Az edény oldalfaláról és az alsó részéről is alaposan fel kell keverni annak érdekében, hogy a keményítő függőleges irányban egyenletesen elkeveredjen! Addig kell keverni, amíg a keverék homogén (csikozástól mentes) nem lesz. A felhordást egy másik edényből szükséges végezni, ezért **az összekevert anyagot külön, tiszta edénybe át kell tölteni, majd ismét fel kell keverni**. A feldolgozási hőmérséklet legalább +15 °C.

Végül a kívánt hatástól függően a kész keverékhez 1-6 tasak csillámos szemcseanyag (Silber-Glitter vagy Gold-Glitter) (6 kg keverékenként számolva) adagolható, ezt követően ismételt keverés szükséges. A csillogó szemcsanyag adalékot csak alacsony vegyi terhelésű helyeken használjuk. A csillogó szemcseanyag hozzáadása megnehezíti a feldolgozást.

Burkolólapok ragasztása:

Az ASODUR-Design ragasztóhabarcsként simítókanállal hordja fel durván, majd fogazott simítóval egyenletesen el kell osztani. A fogas simítót a burkolólapnak és az aljzatnak megfelelően válassza meg. Ezt követően csúsztassa rá, majd nyomja le a burkolólapokat a DIN 18157 szabvány 3. része szerinti előírások szerint.

Kültéri felhasználásnál és nagy mechanikai terhelésnél üreg nélküli ragasztás szükséges.

Lapburkolatok fugázása iszapoló eljárásban:

Az összekevert ASODUR-Design fugázó habarcsot szakaszonként hordja fel a felületre és ezt követően azonnal dolgozza be iszapoló eljárással Epoxi fugázó simítóval a tiszta és száraz fugába. A fugákat teljesen ki kell tölteni. A felesleges anyagot Epoxi fugázó simítóval átlós irányban kell lesimítani a burkolt felületről.

Fugázás sűrített levegős pisztollyal:

A sűrített levegős pisztollyal végzett felhordáshoz az ASODUR-Design össze kell keverni, és ezt követően kell átfejteni a leszívó tartályba. A berendezés töltőtartályait nyomás alatt kell megtölteni. Legalább 10 bar nyomású és körülbelül 100 liter/perc szívási teljesítményű kompresszorra van szükség.

A burkolt felület lemosása:

A felesleges anyag fugázó eszközzel való eltávolítása után a felületen megmaradt fugázó anyag a lehető legkevesebb vízzel emulgeálható.

Az adottságoktól függően az eltávolításhoz kemény fugázószivacs használható. Az emulgeálást követően a visszamaradt anyag puha lemosó szivaccsal távolítható el. Ezt követően tiszta, puha lemosó szivaccsal ismét meg kell tisztítani a felületet. Ezt a tisztítási folyamatot csak azután szabad elvégezni, hogy az ASODUR-Design szilárdulási folyamata már elkezdődött (kb 15-30 perc). A lemosás könnyebben végezhető meleg vízzel, illetve erőhatással. A végső tisztítás megkönnyítéséhez 10% spirituszt lehet hozzáadni a vízhez. Az esetleges epoxi-fugafátyol a kikeményedett fugáról vagy a burkolatról ASODUR-Reiniger tisztítószerrel távolítható el.

Hibás, illetve kimosott cementfugák javítása:

- A fuga mélysége legalább 2 mm legyen.
- Az ASODUR-Design burkolólapok oldalához való tapadása biztosított legyen.
- A kilazult lapokat ASODUR-Designnal vissza kell ragasztani.
- A fugák legyenek szárazak, pormentesek és a tapadást csökkentő anyagoktól mentesek.
- A fugák lemosását a megadott időtartamon belül minél későbbi időpontban végezzük, hogy a fuga-anyag kimosódása elkerülhető legyen.

Fiziológiai viselkedés és óvintézkedések:

Az ASODUR-Design a teljes szilárdulás után fiziológiai szempontból ártalmatlan. A keményítőszer ("B" komponens) maró hatású, ezért feltétlenül ügyelni kell a bőrrel való érintkezésének elkerülésére. Ajánlott a munka során munkavédelmi kesztyű és védőszemüveg viselete. A bőrre kerülő szennyeződést bő vízzel és szappannal kell lemosni, lehetőleg 2%-os háztartási ecet hozzáadásával. Ha szembe kerül az anyag, bő vízzel kell azonnal kiöblíteni. Ezt követően bőr tartalmú vizet - gyógyszerárban kapható - szemcsepegtetővel kell a szemet kiöblíteni, majd azonnal fel kell keresni szemészorvost. Egyéb esetekben be kell tartani a területileg

illetékes szakmai szövetség munkavédelmi előírásait.
A feldolgozás előtt nézze át az érvényes biztonságtechnikai adatlapot!

Fontos tudnivalók:

- Kérjük, az adott burkolólapra jellemző tulajdonságokat vegye figyelembe. A természetes- és műkölapok termékspecifikus tulajdonságait (esetleges elszíneződési hajlam) vegye figyelembe. Ajánljuk, hogy végezzen próba-fugázást. Természetes kövek fugázásához a CRISTALLFUGE-t ajánljuk.
- A fogadófelület épületszerkezetének alacsony hőmérséklete megnöveli a szükséges anyagmennyiséget, az anyag feldolgozhatósági tulajdonsága romlik és megnő a reakcióidő.
- A nem kezelt felületeket az ASODUR-Design hatásaitól védeni kell.
- Alacsony hőmérsékleten ajánlatos felhasználás előtt az anyagot körülbelül 50 °C-os vízfürdőben felmelegíteni, majd szobahőmérsékletre lehűteni. Ezzel visszaállíthatók a feldolgozhatósági tulajdonságok.
- A magas hőmérséklet lerövidíti a feldolgozási időt.
- Az ASODUR-Design a veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint besorolt (GefStoffV).
- Csekély színeltérés elkerülhetetlen a különböző gyártási adalékanyagok és a nyersanyagban megmutatkozó eltérések miatt. Bevonat-készítési munkáknál ezt figyelembe kell venni. A határoló felületrészeket ugyanabból a gyártási tételből származó anyagokkal kell kezelni (lásd a szállított csomagoláson a tételszámot).
- Hulladék-jelölés:
Cseppfolyós termékmaradványok: EAK 08 01 11: szerves oldószereket és más veszélyes anyagokat tartalmazó festék és lakk-maradványok.
Megszilárdult termék-maradványok: EAK 17 02 03: műanyagok.
- A vonatkozó műszaki szabályzatokat be kell tartani.
- Be kell tartani az érvényes EU biztonság-technikai adatlap előírásait.
- Olyan alkalmazásokat, amelyek nem szerepelnek egyértelműen ezen a műszaki adatlapon, kizárólag a SCHOMBURG GmbH Systembaustoffe alkalmazástechnikai részlegével folytatott egyeztetés és írásos igazolás alapján lehet elvégezni.

GISCODE: RE1

Vegyszer-állóság ASODUR-Design / ASODUR-EK98

	Médium	Koncen- tráció	ASODUR-Design ASODUR-EK98-Boden ASODUR-EK98-Wand
Savak	hangyasav	2 %	■
	hangyasav	5 %	(■)
	ecetsav	2 %	■
	ecetsav	5 %	■
	ecetsav	10 %	■
	tejsav	2 %	■
	tejsav	5 %	■
	tejsav	> 10 %	■
	oxálsav	2 %	■
	oxálsav	5 %	■
	foszforsav	2 %	■
	foszforsav	5 %	■
	foszforsav	10 %	■
	salétromsav	3 %	■
	sósav	3 %	(■)
	sósav	37 %	(■)
	kénsav	35 %	(■)
	borsav	2%	(■)
	borsav	5%	(■)
	citromsav	2%	■
Lúgok	ammónia	5-10%	■
	ammónia	25 %	(■)
	kalcium-hidroxid	2 %	■■
	kalcium-hidroxid	10 %	■■
	kalcium-hidroxid	30 %	■■
	nátrium-hipoklorit (hipó)	28 %	■
	kálium-hidroxid	2 %	■■
	kálium-hidroxid	10 %	■
	kálium-hidroxid	20 %	■
	kálium-hidroxid	30 %	(■)
Olajok	nátronlúg	2 %	■■
	nátronlúg	10 %	■■
	nátronlúg	20 %	■■
	nátronlúg	30 %	■■
	fűtőolaj		■
	fűtőolaj	tiszta	■
	hidraulika olaj		■
	motorolaj	tiszta	■
	oliva olaj	tiszta	■
	paraffinolaj	tiszta	■
	szilikonolaj	tiszta	■
	napraforgó olaj	tiszta	■
	étolaj		■
	terpentín	tiszta	■

	Médium	Koncen- tráció	ASODUR-Design ASODUR-EK98-Boden ASODUR-EK98-Wand
Oldószer	aceton	tiszta	(■)
	butanol	tiszta	(■)
	etanol	tiszta	(■)
	etilacetát		(■)
	n-hexán	tiszta	(■)
	izopropanol	tiszta	(■)
	petroléter		(■)
	toluén	tiszta	(■)
	xylol	tiszta	(■)
Tisztítószer, fertőtlenítőszer	Anti Germ MS folyékony (tartalmaz: nátriumhidroxidot és alkil- benzildimetilammoniumkloridot, 5 ml/l víz)		■
	Anti Germ Nepurin HD (tartalmaz: foszforsavat és alkilbenzil- dimetilammoniumkloridot, 30 ml/l víz)		■
	Anti Germ SVM folyékony (tartalmaz: kénsavat és aminotrimetilén- foszforsavat, 30 ml/l víz)		■
	Anti Germ SX folyékony (tartalmaz: foszforsavat és salétrom- savat, 12,5 ml/l víz)		■
	Ecolab Bendurol forte (tartalmaz: foszfátot és zsíralkoholethoxilátot, 1: 5 arányban vízzel hígítva)		■
	Ecolab Helotil (tartalmaz: foszforsavat 1:10 arányban vízzel hígítva)		■
	Ecolab Into(tartalmaz:szulfamid-savat és etanolt, 12,5 ml/l)		■
	Ecolab Segil 2000 (tartalmaz alkilpoliglikosidot, citromsavat és etanolt, 12,5 ml/l)		■
Egyéb	benzin	čistý	(■)
	ioncserélt víz	čistá	■
	előhívó oldat		■
	formaldehid		■
	glicerín		■
	glicerín	čistý	■
	glikol		■
	vizelet (ember /haszonállat)		■
	savó	čistá	■
	nátriumklorid 35% , vízben		■■
	nátriumklorid 20% , vízben		■■
	Északi tenger vize		■
	víz, 5°dH		■■
	víz, 15°dH		■■
	hidrogén-peroxid	10 %	(■)

Jelmagyarázat:
■■ = magas ellenállás > 14 nap
■ = közepes ellenállás > 8 < 72 óráig
(■) = alacsony ellenállás < 8 óra

A vásárló jogait termékeink minőségével kapcsolatban az „Értékesítési és szállítási feltételek” dokumentumunk tartalmazza. Az ebben a dokumentumban leírt alkalmazásokon túlhaladó követelmények esetén szolgálatukra áll a műszaki, tanácsadó szolgálatunk. Valamennyi átadott javaslat érvényességének feltétele a jogerős írásbeli igazolás kiadása. A termékleírás nem menti fel a felhasználót a tudatos tevékenységtől. Kétségek esetén próbálja ki a terméket próbafelületeken. Ennek a változatnak a kiadásával ennek a dokumentumnak az összes eddigi változata érvényét veszti.